

Baunit Torkret (Beschleunigter Trockenspritzbeton)



Produkt

Baunit Torkret U ist ein werksgemischter, einkomponentiger, hydraulisch erhärtender, umweltgerechter (umweltneutrale Spritzbindemittel) Trockenspritzbeton mit Erstarrungsbeschleuniger für das Trockenspritzverfahren mit Dünnstromförderung.

Lieferbare Sorten:

- SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/GK8
- SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/RV0,7/GK8
- SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/XAT-C3A-frei/GK8 *
- SpC 25/30/III/J2/XC4/XF3/GK8
- SpC 25/30/III/J2/XC4/XF2/XF4/GK8
- SpC 25/30/III/J2/XC4/XF3/XAT-C3A-frei/GK8 *
- SpC25/30/III/J3/XC4/XF3/GK8

* Enthält als Bindemittel Zement mit hohem Sulfatwiderstand (HS) der Kategorie SR 0 nach ÖNORM EN 197-1:2011.

Zulassungen: Erstprüfung ÖVBB-Richtlinie „Spritzbeton“

Eigenschaften

Baunit Torkret U zeichnet sich durch hervorragende Spritzeigenschaften aus, weist eine hohe Klebrigkeit, rasche Frühfestigkeitsentwicklung und einen geringen Rückprall auf.

Maschinentechnik:

Die entsprechende Silo- und Pumpentechnik kann ebenfalls zur Verfügung gestellt werden.

Hochdrucksilo mit Förderanlage

- Kompakte, geschlossene Einheit
- Keine Staubeentwicklung
- Regulierbare Drehzahl der Förderschnecke
- Regulierbare Förderluft über Potentiometer
- Trockenförderung bis zur Spritzdüse
- Geringe Anbauhöhe
- Leistung: 1,0 bis 4,8 m³/h durch stufenlose Regulierung der Förderschnecke und der Förderluft
- Spannung: 400 V 50 Hz 3 ph
- Anschlüsse: 32 A 5 pol 6 h
- Silo: Volumen 22 m³, Betriebsdruck 6 bar (max.)
- Gesamtgewicht: ca. 5.000 kg
- Stoffschieber pneumatisch NW 250
- Passrohr NW 250
- Drehklappe pneumatisch NW 250
- Flachtriebemotor P = 3 KW und n = 41,5 bis 54,3 U/min.

Betonspritzmaschine Aliva-246.5

Betonspritzmaschine Aliva-263

Pan-Da Hochdruckpumpe inkl. Düse

Materialbedarf:

ca. 22 kg/m²/cm (ohne Rückprall). Der Rückprall ist abhängig von verschiedenen Faktoren wie z.B.:

- Untergrund
- Schichtstärke
- Maschinenstellung
- Art der Aufbringung
- Düsenführer (Düsenwinkel, Abstand, etc.)

- Anwendung** Baumit Torkret U wird für folgende Anwendungsgebiete empfohlen:
- Vortriebsicherung im Stollen- und Tunnelbau
 - Hang- und Baugrubensicherung
 - Mauerwerkssanierung
 - Aufprofilieren in der Betoninstandsetzung
 - Wasserwegebau

Unser Technischer Vertrieb steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte gerne zur Verfügung.

Technische Daten	Farbe:	grau
	Form:	Pulver
	pH-Wert:	ca. 12
	Schüttgewicht:	ca. 1900 kg/m ³
	Wassergefährdungsklasse:	1 (Selbsteinstufung gemäß VwVwS)

	Sack 25 kg	Sack 40 kg	Silo
Körnung	8 mm Größtkorn	8 mm Größtkorn	8 mm Größtkorn

- Lieferform**
- Sack 25 kg, 1 Pal. = 54 Sack = 1.350 kg (Lieferwerk Wietersdorf)
 Sack 40 kg, 1 Pal. = 35 Sack = 1.400 kg (Lieferwerk Wopfing)
 Lose im Silo

	Lieferwerk Wopfing	Lieferwerk Wietersdorf	Lieferwerk Bad Ischl oder Peggau
SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/GK8	X	X	X
SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/RV0,7/GK8	-	X	-
SpC 20/25/III/J2/XC4/XF3/XAT-C3A-frei/GK8	-	X	-
SpC 25/30/III/J2/XC4/XF3/GK8	X	X	X
SpC 25/30/III/J2/XC4/XF2/XF4/GK8	X	X	-
SpC 25/30/III/J2/XC4/XF3/XAT-C3A-frei/GK8	-	X	-
SpC25/30/III/J3/XC4/XF3/GK8	X	-	-

Lagerung Trocken auf Holzrost 1 Monat ab Herstellungsdatum lagerfähig.

Qualitätssicherung Die Produkt- bzw. Qualitätskontrolle erfolgt im Labor des Herstellerwerks und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung und konstante Eigenschaften.

Einstufung lt. Chemikaliengesetz Die detaillierte Einstufung gemäß ChemG entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (gemäß Artikel 31 und Anhang II der Verordnung Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und Rates vom 18.12.2006) unter www.baumit.com oder fordern das Sicherheitsdatenblatt beim jeweiligen Herstellerwerk an.

Untergrundvorbereitung Die folgenden angeführten Untergrundeigenschaften und Vorbereitungen sind Voraussetzung, um einen dauerhaften Verbund zwischen dem Untergrund und Baumit Torkret U zu erzielen.

- Mattfeuchte Oberfläche
- Reif- und Eisschichten sind zu entfernen
- Fest und frei von Zementschlämme, lockeren und mürben Teilen sowie trennenden Substanzen (Trennmittel oder Anstriche usw.)

Verarbeitung

Baumit Torkret U ist mit Trinkwasser benetzt ein gebrauchsfertiges Produkt. Es gelten die Verarbeitungshinweise und die gerätetechnischen Vorgaben gemäß der ÖVBB-Richtlinie „Spritzbeton“. Die Verarbeitung von Baumit Torkret U ist auf entsprechend vorbereitetem Untergrund mit allen üblichen Trocken-Spritzmaschinen möglich. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Förderung einen gleichmäßigen Materialstrom an der Düse gewährleistet und das zugegebene Trinkwasser mit ausreichendem Druck über Schlauch- und Rohrleitungen zur Düse gefördert wird.

Besondere Hinweise:

Baumit Torkret U ist zwischen +5 °C und +30 °C (Luft-, Material- und Untergrundtemperatur) zu verarbeiten. Optimale Frühfestigkeitswerte werden erst ab +13 °C garantiert. Bei tiefen Temperaturen ist mit einer langsameren Festigkeitsentwicklung zu rechnen. Im Bedarfsfall und bei einer Mischguttemperatur von unter +13 °C sind entsprechende Maßnahmen, wie z.B. Erwärmung des Zugabewassers (bis max. +60 °C), zu tätigen. Der Nachweis der Frühfestigkeitsklasse ist bei Bedarf gesondert zu führen und erfordert die Absprache mit dem Hersteller. Ablagerungen und unverbrauchte Mischgutreste sollten laufend entfernt und die Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.