



# Kalkputz KlimaSpeed

Enduit machine à base de chaux à prise rapide

## Avantages

- **Avancement plus rapide des travaux**
- **Peut également être utilisé en monocouche**
- **Testé pour un habitat sain**



## Produit

Enduit à la chaux accéléré pour l'application manuelle et mécanique à l'intérieur. Mortier d'enduit normal GP et CS II selon DIN EN 998-1.

## Composition

Granulats, chaux de construction, faible teneur en ciment et additifs pour une meilleure mise en œuvre.

## Caractéristiques

- Enduit à la chaux purement minéral, souple, applicable à la machine, facile à feutrer.
- Compense les supports à absorption irrégulière et les différentes épaisseurs d'enduit grâce à son durcissement accéléré.
- Un durcissement rapide est également obtenu sur les supports non ou mal absorbants.
- En fonction des conditions de température, une finition est déjà possible après environ 1 à 2 heures.
- Bonne capacité de rétention d'eau et bonne adhérence au support.
- En raison de sa résistance accrue, cet enduit à la chaux convient également aux zones soumises à de fortes contraintes mécaniques.

## Application

- Mortier d'enduit destiné à être utilisé comme enduit intérieur pour les murs, les plafonds, les piliers et les cloisons.
- Enduit à la chaux comme sous-enduit et enduit de finition pour l'ensemble de l'intérieur et des zones humides domestiques, pour le crépissage de maçonneries de toutes sortes, de béton brut de décoffrage, etc.
- Grâce à sa prise accélérée contrôlée, il convient particulièrement aux domaines où une séquence de travail rapide est nécessaire.
- Réduit l'influence de supports d'enduit différemment absorbants, d'épaisseurs d'enduit variables ou de conditions de température défavorables.
- Recommandé pour les zones où les propriétés positives d'un enduit à la chaux aérienne doivent être combinées à une plus grande résistance de l'enduit.
- L'enduit à la chaux KlimaSpeed peut être recouvert de toutes les peintures, revêtements et dalles disponibles dans le commerce, c'est pourquoi il convient aussi spécialement pour les salles de bains et les toilettes.
- Sous-enduit destiné à recevoir tous les enduits nobles minéraux et les enduits pâteux Baunit. Convient également comme sous-enduit pour les revêtements carrelés jusqu'à un poids surfacique de 25 kg/m<sup>2</sup> (colle à carrelage comprise).

## Données techniques

Produit	
Code des déchets EAK/AVV:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Le comportement du feu:	A1, onbrandbaar
Résistance à la compression:	1.5 N/mm <sup>2</sup> - 5 N/mm <sup>2</sup>
GISCODE:	ZP1
Résistance à l'adhérence à la traction:	≥ 0.08 N/mm <sup>2</sup>
Groupe de mortier de plâtre:	Normalputzmörtel GP P II
Valeur μ:	environ. 5
Absorption d'eau par capillarité:	Wc 0 selon DIN EN 998-1
Coefficient de conductivité thermique 10, sec, mat:	≤ 0.820 W/(m·K) (pour P = 50 %)
Valeur tabulaire selon EN 1745:	≤ 0.89 W/(m·K) (pour P = 90 %)

Variante(s)	Kalkputz KlimaSpeed, 25 kg
Rendement	environ. 20 l/sac = 2,0 m <sup>2</sup> /sac pour une épaisseur d'application de 10 mm
Granulation	0 mm - 1 mm
Épaisseur minimale de l'enduit de finition	3 mm
Épaisseur minimale de l'enduit de fond	10 mm
Consommation	environ. 1.3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Besoins en eau	environ. 6 l/sac - 7 l/sac

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut tenir compte d'une surconsommation d'environ 10 %. Les données de consommation dépendent de la rugosité et du pouvoir absorbant du support ainsi que de la technique d'application.



**Conditionnement** 25 kg, 1 pal. = 42 sacs = 1.050 kg

**Espace de stockage** Au sec et à l'abri. La durée de stockage ne devrait pas dépasser 3 mois en raison du temps de prise adapté à la saison.

**Assurance de la qualité** Surveillance et contrôle permanents de la qualité et contrôle rigoureux à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité testé et certifié par le TÜV selon la norme internationale DIN EN ISO 9001 et d'un système de gestion environnementale testé et certifié par le TÜV selon la norme internationale DIN EN ISO 14001.

**Classification selon la loi sur les produits chimiques** Voir la fiche de données de sécurité (sur [www.baumit.de](http://www.baumit.de)).

**Surface** Le support doit être solide, porteur, hors gel et exempt d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (saleté et poussière). Les sous-enduits doivent être bien rugueux et avoir pris correctement. La surface à enduire doit être uniformément sèche.  
Traiter préalablement les supports lisses ou non absorbants, tels que les surfaces en béton, XPS-R et autres, avec un agent d'adhérence approprié (par ex. HaftMörtel HM 50). Le cas échéant, traiter les supports très absorbants au préalable avec Baumit Grund ou appliquer le sous-enduit en deux couches, mouillé sur mouillé.

**Traitement** Mélange à la main avec des outils appropriés, les petites quantités devant être mélangées au fouet. La mise en œuvre est plus rationnelle avec toutes les machines à enduire et à mélanger disponibles sur le marché. Un approvisionnement automatique en enduit jusqu'au mur est possible grâce à l'utilisation de systèmes de silos et de convoyeurs pour les machines à enduire fines ou d'une station de mélange en silo en combinaison avec des pompes à mortier performantes. Mélange uniquement avec de l'eau, sans autre additif.

Plus d'informations à ce sujet sur : <https://baumit.de/silo-maschinentechnik>  
En cliquant sur ce lien, vous trouverez les indications correspondantes pour une combinaison optimale du matériel et de la technique de la machine.

La machine à enduire, la benne à mortier et autres doivent impérativement être exemptes d'autres résidus d'enduit et de mortier (quel que soit le liant), car ceux-ci prolongent le temps de prise.  
L'épaisseur minimale d'application est indiquée dans le tableau. En cas d'épaisseur d'enduit supérieure à 20 mm ou d'autres circonstances défavorables, travailler en plusieurs couches en respectant un temps de repos suffisant du sous-enduit (1 jour par mm d'épaisseur d'enduit) avant d'appliquer la couche suivante (bien rendre la couche précédente rugueuse). Ceci est particulièrement important en cas de températures basses et donc de prise retardée ! Si le support est très absorbant, la couche de sous-enduit doit être appliquée en deux couches - mouillé sur mouillé.  
L'enduit de finition doit être appliqué au plus tôt le lendemain. Le feutrage peut être effectué après environ 1,5 à 2 heures. Pour éviter les bourrages dans le tuyau de mortier, il faut continuer à travailler avec la machine au plus tard après 20 à 30 minutes d'arrêt. Il faut éviter les pauses plus longues.

Rendre le sous-enduit rugueux après le durcissement avec le raboteur à grille pour le revêtement ultérieur avec de la céramique, des enduits d'armature, des enduits nobles ou fins.

## Informations générales et notes

En cas d'application fine ou de séchage trop rapide, la surface d'enduit finie doit être réhumidifiée une ou plusieurs fois. Chauffer prudemment les espaces intérieurs pour éviter un séchage trop rapide.

Une humidité de l'air élevée et des températures basses inférieures à 10 °C peuvent prolonger considérablement le temps de prise.

Avant d'appliquer une autre couche, il faut respecter un temps de repos d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur d'enduit.

En cas d'utilisation de profilés pour enduit, il convient d'utiliser des profilés inoxydables appropriés et de les mélanger avec du mortier de pose VarioSpeed (pas de plâtre).

Les températures basses (< 10 °C) ralentissent la prise, les températures élevées l'accélèrent (adapter les temps d'arrêt de la machine en conséquence).

Couvrir ou masquer les zones à risque (verre, céramique, métal, etc.) avant l'application.

Respecter les conditions de livraison et les conditions d'installation du silo selon la liste de prix.

**Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C de température du matériau, du support et de l'air et laisser sécher. Les «Lignes directrices pour l'enduisage de la maçonnerie et du béton», DIN EN 998-1, Respecter les normes DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).**

Ce produit a été testé et certifié par l'institut eco-INSTITUT. Vous pouvez consulter le certificat eco sur notre page d'accueil à l'adresse [www.baumit.de](http://www.baumit.de) pour le produit concerné dans la rubrique «DOCUMENTS».

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction de votre projet.

---

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.

Le contenu de cette fiche d'information produit a été traduit automatiquement.

En cas de doute, la fiche d'information produit de Baumit GmbH en langue allemande en vigueur au moment de la livraison fait foi. La version la plus récente est disponible sur <https://baumit.de/produkte> ou sur demande.