

# Баумит ЙонитФино

Шпакловъчна смес, която подобрява качеството на въздуха в помещенията.



- Подобрява качеството на вътрешния въздух
- За различни основи
- Лесна преработка

**Продукт** Шпакловъчна смес за запълване на фуги и за площно полагане, за вътрешно приложение, която подобрява качеството на въздуха в помещенията чрез регулиране на влажността. В комбинация с Баумит ЙонитКолор като крайно покритие, Баумит ЙонитФино има значителен принос за осигуряване на здравословен климат в помещенията, подпомага за създаването на здравословни въздушни йони и оттам за подобряване на благосъстоянието и жизнеността на обитателите.

**Състав** Прахообразна смес на основа вар и гипс, с подобряващи сцеплението съставки, и специална смес от добавки и естествени минерали.

**Свойства** Много фина, естественобяла, регулираща влажността шпакловъчна смес, която може да се изтегля на минимална дебелина (на „нула“) и да се шлайфа много добре, което позволява постигането на гладки повърхности със степен на гладкост Q1-Q4. Баумит ЙонитФино се отличава с кремообразната си консистенция, много добро сцепление към основата и лесна преработка. Готовите повърхности са паропропускливи (активно дишащи) и имат принос за баланс на влагата в помещенията. Чрез отличните сорбционни свойства влажността на въздуха в помещенията се регулира и подобрява (по-висок буферен ефект по отношение на влагата/водните пари). Не е подходяща основа за полагане на плочки или при повърхности, застрашени от водни пръски.

**Приложение** За площно шпакловане, както и за шпакловане на фуги и връзки към други повърхности във вътрешни помещения върху основи от: сухи строителни плоскости (като например гипсокартон и/или циментофазер), бетон, минерални вътрешни мазилки. Също за приложение в областта на възстановителното строителство (ремонтните дейности). Препоръчва се за ръчно полагане. За машинна преработка (с еърлес машини) се препоръчва готовата пастообразна шпакловка Баумит ЙонитФиниш.

**Технически данни** Стандарт: EN 13963-3A

	Йонит шпакловка 15 кг
Разход	ок. 0.9 kg/m <sup>2</sup> /mm (ок. 1,35 kg/m <sup>2</sup> /1,5 mm)
Рандеман	ок. 11 m <sup>2</sup> /торба 15 kg, при 1,5 mm дебелина на слоя

Представените данни за разхода са ориентировъчни. Действителният разход зависи от грапавостта и попиващата способност на основата, както и от техниката, и качеството на полагане. Практическият опит показва, че е добре да се предвиди преразход от ок. 10 %.



**Форма на доставка** торба 15 кг, 1 палет = 48 торби = 720 кг

**Съхранение** На сухо, върху дървени скари, фолирани – 12 месеца.

**Гаранция за качество** Собствен контрол на качеството в заводски лаборатории.

**Класификация според закона за химикалите** По-подробна информация можете да откриете на страница [www.baumit.com](http://www.baumit.com) или като изискате Листа с данни за безопасност на продукта от производителя (в съответствие с чл. 31 и Приложение II на Наредба № 1907/2006 на Европейския парламент и съвет от 18.12.2006 г.).

<b>Основа</b>	Основата трябва да бъде суха, здрава, с необходимата носимоспособност, без замърсители и прах.
<b>Подготовка на основата</b>	При силно различаващо се водопопиване на основата се препоръчва обработката ѝ с Баумит Грунд (разреден с вода в съотношение 1:2 до 1:3, в зависимост от попиваемостта). За избягване на пукнатини, например при масивни покривни елементи (за таван) или готови стоманобетонни елементи (панели) с дължина > 6 м, съответно при гипсови плоскости, е задължително залагането на ивици стъклотекстилна мрежа в шпакловката (за преместване на фугите). В отделни случаи, за изпитване на изпълняваната система, се препоръчва изготвянето на тестова площ с шпакловка.
<b>Преработка</b>	<b>Разбъркване:</b> Баумит ЙонитФино се насипва постепенно в чист съд с ок. 9,5–10,5 л питейна вода на торба (15 кг), така че на повърхността да престанат да се образуват островчета със сух материал. След ок. 2 минути, през което време материалът се насища с вода, сместа се разбърква ръчно или с бавнооборотна електрическа бъркалка, до получаването на гладка, кремообразна, без наличието на грудки смес. Времето за преработка на смесения с вода продукт е ок. 30–60 минути. Добавянето на други продукти към сместа е недопустимо! Втвърден материал не трябва да се използва или да се разрежда с допълнителна вода за настройване на консистенцията му. <b>Запълване на фуги между гипсови плоскости:</b> Преработката се изпълнява в минимум 2 работни стъпки, в зависимост от желаното качество на повърхността. В първата стъпка се запълват и шпакловат зоните на фугите, като се интегрира и армираща ивица. След ок. 2 часа се отстранява излишния материал (например образували се „мустаци“). При втората стъпка, с помощта на маламашка и/или широкоплощна шпакла се създава гладък преход към повърхността на плоскостите. Евентуални скрепителни елементи също трябва да бъдат зашпакловани. Технологичното време за съхнене на този слой е отново ок. 2 часа. <b>Площна шпакловка:</b> Баумит ЙонитФино се нанася на дебелина 1–3 мм и се изтегля с площна шпакла или метална маламашка. След втвърдяването на 1-ия слой (технологично време минимум 4 ч. до 8 ч.), се отстраняват евентуални „мустаци“ и повърхността се шлайфа ръчно или машинно. След това се нанася тънък втори слой и се заглажда. Дебелината на готовата шпакловка трябва да бъде минимум 1,5 mm. <b>Качество на повърхността:</b> При добра обработка, Баумит ЙонитФино осигурява отлично качество на повърхността. За постигането на гладкост с качество Q4 е необходимо фино прешлайфане на повърхността, след като шпакловъчният слой е напълно втвърден. <b>Крайно покритие с Баумит ЙонитКолор:</b> След изсъхване на шпакловката (ок. 4–8 часа за 1,5 mm дебелина на слоя при 20°C/65% относителна влажност на въздуха), тя може да се боядисва с Баумит ЙонитКолор. Времето за съхнене на шпакловката зависи силно от дебелината на слоя и от климатичните условия. За осигуряване на функционалността на продукта, след прешлайфането му, трябва да се нанесе именно Баумит ЙонитКолор като крайно покритие.
<b>Указания и общи положения</b>	Температурата на въздуха, основата и материала по време на полагането и съхненето трябва да е минимум +5 °C и не по-висока от +30 °C. В затворени обекти/пространства трябва да се създадат добри условия за съхнене чрез достатъчно проветрение. По време на фазите на съхнене и свързване на шпакловката не трябва да се допуска нейното омокряне и овлажняване (например от конденз). Високи температури и ниска влажност на въздуха могат да скъсят, съответно ниски температури и висока влажност на въздуха могат значително да удължат времето за съхнене и втвърдяване на шпакловката.

Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние, в съответствие с настоящото ниво на научните и практически познания, писмено или устно даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията.