

Baunit MineralTherm K 034



- **Nichtbrennbar**
- **Gute Schalldämmeigenschaften**
- **beidseitig beschichtet**

Produkt Hochverdichtete, beidseitig beschichtete, druckfeste Steinwolle-Fassadendämmplatte

Zusammensetzung Steinwolle

- Eigenschaften**
- Wärmedämmend.
 - Dimensions- und formstabil sowie alterungsbeständig.
 - Nichtbrennbar
 - Diffusionsoffen
 - Beidseitig aufgebraute Haftbeschichtung
 - Verbesserung des Schalldämmmasses

- Anwendung**
- Bei Neu- und Altbauten in Wärmedämm-Verbundsystem MineralTherm an Fassaden.
 - Nicht im Sockel- und im erdberührten Bereich anwendbar.

Technische Daten

Brandverhalten:	A1, nicht brennbar
Zugfestigkeit:	≥ 7.5 kPa
Rohdichte:	ca. 102 kg/m ³
Plattenformat:	120 cm x 40 cm

Lieferform

6cm (4Stk./Bund=1,92m²/1Pal=19,20m²)
8cm (3Stk./Bund=1,44m²/1Pal=14,40m²)
10cm (2Stk./Bund=0,96m²/1Pal=11,52m²)
12cm (2Stk./Bund=0,96m²/1Pal=9,60m²)
14cm (2Stk./Bund=0,96m²/1Pal=7,68m²)
16cm (2Stk./Bund=0,96m²/1Pal=5,76m²)
18cm (2Stk./Bund=0,96m²/1Pal=5,76m²)
20cm (1Stk./Bund=0,96m²/1Pal=5,76m²)
22cm (1Stk./Bund=0,48m²/1Pal=4,80m²)
24cm (1Stk./Bund=0,48m²/1Pal=4,80m²)

Lagerung Bei Lagerung vor Witterungseinflüssen, Feuchtigkeit und mechanischer Beschädigung schützen.

Qualitätssicherung Eigenüberwachung durch unsere Werklabors.

Einstufung lt. Chemikaliengesetz Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.

Untergrund Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber, frostfrei und frei von haftmindernden Rückständen und Ausblühungen sein. Der Untergrund muss für die Anwendung eines Wärmedämm-Verbundsystems geeignet sein.

Verarbeitung

Die Dämmplatten sind passgenau im Verband zu setzen.

In den Stoss- und Lagerfugen der Platten darf kein Klebespachtel durchtreten, da sonst Wärmebrücken entstehen. Die Eckausbildung erfolgt in Plattendicke verzahnt. Im Bereich von Fassadenöffnungen sind die Dämmplatten auszuklinken. Fugen und Fehlstellen sind mit dem gleichen Dämmstoff zu verschliessen.

Lange Standzeiten (ab 2 Wochen) ohne Armierungsschicht vermeiden.

Kleberauftrag: Kleber in Form von Randwulst und mindestens drei Klebepunkten auf die Fassadendämmplatte auftragen (eine Verklebung von mindestens 40 % muss erreicht werden). Bei ebenen Untergründen ist auch vollflächiges Auftragen mittels Zahnsachtel möglich.

Beim Aufbringen des Klebespachtels ist darauf zu achten, dass durch Einpressen einer dünnen Kleberschicht in die Plattenoberfläche die Hydrophobierung der Platte gebrochen und Kleber-Kontakt hergestellt wird.

Allgemeines und Hinweise

Während der Verarbeitung der Dämmplatten bis zum Aufbringen der Armierungsschicht muss die Fassade durch Abplanen vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden, um eine Verformung durch Erwärmung der Platten zu vermeiden. Dämmplatten kurzfristig, unter Einhaltung der Trocknungszeiten, mit Armierungsmasse abdecken.

Es gelten die allgemeinen Regeln der Baukunde, die jeweils gültigen Merkblätter des Schweizerischen Maler- und Gipsermeisterverbandes SMGV, die Empfehlung SIA 242 „Verputz- und Trockenbauarbeiten“ und die SIA Norm 243: „Verputzte Aussenwärmedämmung“ sowie die Angaben in den technischen Merkblättern.

Nicht unter + 5 °C und über + 30 °C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten und abtrocknen lassen.

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Aussendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.