



Baumit Ratio Glatt

Strojní sádrová omítka s gletovaným povrchem



- **Reprezentativní hlazený povrch**
- **Vysoká paropropustnost**
- **Regulace mikroklimatu v interiéru**

- Výrobek** Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.
- Složení** Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.
- Vlastnosti** Jednovrstvá sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.
- Použití** Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.

Technické údaje	Reakce na oheň:	A1
	Klasifikace:	B1/50/2
	Min. tloušťka vrstvy:	10 mm stěna; 8 mm strop
	Max. tloušťka vrstvy:	25 mm v jednom pracovním kroku
	Norma:	ČSN EN 13 279
Faktor difúzního odporu μ :	≤ 10	

	balení 30 kg	siló
Vydatnost	cca 3 m ² /pytel	cca 100 m ² /t
Zrnitost	1 mm	1 mm
Spotřeba	cca 10 kg/m ² /cm	cca 10 kg/m ² /cm
Potřeba vody	cca 12 - 12.7 l záměsové vody / 30 kg suché směsi	

Doba zpracovatelnosti: 150-180 min.

- Způsob dodání** 30 kg pytel, 40 pytlů/ pal. = 1200 kg silo
- Skladování** V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.
- Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebními.
- Bezpečnostní pokyny** Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz, anebo na vyžádání u výrobce.

Podklad Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být vodoodpudivý. Doporučená maximální vlhkost podkladu před omítáním může být u cihel, pórobetonu a vápenopískového zdiva do 5 % hm., u betonu max. 3 % hm.

Příprava podkladu

Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky nebo spáry ve zdivu apod. musí být v dostatečném předstihu před omítáním vyplněny vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavadlé, avšak čerstvé vrstvy předchozí. Kovové prvky chrání proti korozi trvalým antikoročním nátěrem.

■ Cihelné keramické zdivo:

V případě vysoké a/ nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /*.

■ Pórobeton:

V případě vysoké a/ nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /*.

■ Beton:

Vlhkost podkladu max 3 %, Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka: min. 12 hodin /*.

■ Vápenopískové zdivo:

Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin /*.

Méně nasákové zdivo: Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka min. 12 hodin /*.

* uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

Zpracování

Sádrová omítka Baumit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 – 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

Podmínky pro staveniště se zásobníkovými sily:

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové sila: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování, tuhnutí a vysychání klesnout pod +5 °C a vystoupat nad +30 °C. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Během zpracování musí být zabráněno průvanu, přímému oslunění ploch a dalším vlivům způsobujícím předčasnou ztrátu záměsové vody z čerstvého materiálu.

Pro aplikaci sádrových omítek platí ČSN 73 3714 - Navrhování, příprava a provádění vnitřních sádrových omítkových systémů.

Podmínky pro vysychání omítky:

U sádrových omítek je nutné po 24 hodinách od jejich dokončení zajistit průběžné příčné větrání při dodržení předepsané teploty, a to po dobu minimálně 14 dnů. Důvodem je předejít vytvoření sklovité (sintrové) nenasákové vrstvy, která se vytváří především při kondenzaci vlhkosti na povrchu omítky. Tato vrstva pak brání dalšímu vysychání omítky a kvalitní výmalbě z důvodu tvorby plastických map na povrchu.

Při nižších teplotách vzduchu, zejména v zimním období, je nutné průběžné temperování v kombinaci s intenzivním příčným větráním v kratších intervalech při zachování vnitřní teploty i teploty stěn nad +5 °C.

Při použití topidel, zejména plynových, zajistěte dobré příčné větrání. Přímý ohřev omítky není povolen.

V průběhu zrání a vysychání omítky je nutné zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí, např. kondenzací vzdušné vlhkosti při provádění podlahových potěrů apod.

Před konečnou povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá s nejvyšší dovolenou vlhkostí max. 0,5 % CM a dle druhu uvažované finální povrchové úpravy stěn a stropu následně opatřena vhodným základním (penetračním) nátěrem.

Zhotovitelům omítek doporučujeme tato opatření pro vysychání omítek zasmluvnit s objednavatelem, tj. zajistit potřebou následnou péčí o omítky po ukončení procesu omítání.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.