

# Metallic

## Hoch widerstandsfähige Metallicbeschichtung auf Dispersionsbasis



- **Moderne Metalloptik**
- **Kein farbiger Voranstrich**
- **Dekorative Effektbeschichtung**

<b>Produkt</b>	Reinacrylat-Metalliceffektbeschichtung auf Dispersionsbasis.	
<b>Zusammensetzung</b>	Reinacrylatdispersion, mineralische Farbpigmente, Metalleffektpigment, Zusätze, Wasser.	
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Verarbeitungsfertige, leicht verarbeitbare Effektbeschichtung mit metallischem Glanz.</li><li>■ Ergibt nach dem Abtrocknen eine wetterbeständige, beanspruchbare, stark wasserabweisende und diffusionsfähige Oberfläche.</li></ul>	
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Als dekorative Beschichtung mit metallischem Effekt für den Innen- und Außenbereich.</li></ul>	
<b>Technische Daten</b>	Farbe:	8 Farbtöne: Titan, Platin, Saphir, Smaragd, Gold, Rubin, Broze, Azurit
	Glanzgrad:	metallisch glänzend
	μ-Wert:	ca. 50
	Dichte:	ca. 1 kg/dm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
	pH-Wert:	ca. 8.5
	VOC: Istwert:	< 200 g/l VOC
	VOC: EU-Grenzwert:	Buchstabe A: Kategorie I (Wb); 200 g/l (2010)
	Farben:	Metallic

	Metallic 5 l
Verbrauch	ca. 0.3 - 0.35 l/m <sup>2</sup> Bei 2-maligem Anstrich (untergrundabhängig)
Ergiebigkeit	ca. 14 - 16.5 m <sup>2</sup> /Eimer

Die angegebenen Verbrauchsangaben dienen zur Orientierung. Praxisbedingt ist dabei ein Mehrverbrauch von ca. 10 % zu berücksichtigen. Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Verarbeitungstechnik.

Die Leistungserklärung ist unter [www.baunit.de](http://www.baunit.de) oder [www.dopcap.eu](http://www.dopcap.eu) unter Angabe des Kenncodes elektronisch abrufbar.

<b>Lieferform</b>	Kunststoffeimer, Inhalt 5 l (48 Eimer pro Palette = 240 l)
<b>Lagerung</b>	Im ungeöffneten Eimer, kühl aber frostfrei. Die Lagerzeit sollte 12 Monate nicht überschreiten. Angebrochene Gebinde sofort nach Gebrauch verschließen und nach Möglichkeit innerhalb 4 Wochen verarbeiten.
<b>Qualitätssicherung</b>	Eigenüberwachung durch unsere Werkslabors. Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.
<b>Einstufung lt. Chemikaliengesetz</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt (unter <a href="http://www.baunit.de">www.baunit.de</a> ).

## Untergrund

Geeignete Untergründe sind mineralische Putze und andere zementgebundene Baustoffe, gut haftende Silikat-, Silikon-, Dispersionsfarbanstriche und -putze, sofern diese fest, tragfähig, sauber und ausgetrocknet sind. Es darf keine Feuchtigkeitsbelastung im Untergrund vorliegen. Lose Teile und hohl liegende Stellen sowie abblätternde Anstriche, Öl und Fett müssen entfernt werden.

Fassaden mit Algen- und Pilzbewuchs sind vorab mit FungoFluid zu behandeln. Stark saugende, kreibende bzw. sandende Oberflächen reinigen und je nach Saugfähigkeit MultiPrimer (Standzeit mindestens 1 – 3 Tage) vorbehandeln.

Der Unterputz muss erhärtet, ausreichend abgetrocknet und vollständig karbonatisiert sein.

Die Standzeit des Putzsystems vor dem Auftrag des Anstriches ist abhängig von der Auftragsstärke des Putzes und den vorherrschenden Klimabedingungen (mindestens jedoch 7 Tage). Karbonatisierung speziell bei dunklen Oberputzen und heißer oder kalter und/oder feuchter Witterung austesten, um Kalkausblühungen zu vermeiden; evtl. Standzeiten verlängern oder ein Mehrfachflut einsetzen.

## Verarbeitung

Grundanstrich im Außenbereich immer mit einer Fassadenfarbe und im Innenbereich mit einer Innenfarbe in weiß (für eine bessere Farbtonbrillanz) durchführen, z. B. mit StarColor für außen und DivinaReneo für innen.

Nach einer Standzeit des Grundanstrichs von mindestens 12 Stunden wird Metallic in zwei Arbeitsgängen aufgetragen. Vor der Verarbeitung mit langsam laufendem Rührwerk gründlich aufrühren. Metallic darf nicht mit Wasser verdünnt werden, dies kann zu Deckungsproblemen und Fleckenbildung führen.

Gebinde mit unterschiedlichen Chargennummern sind untereinander zu mischen, um Farbtonunterschiede auszuschließen. Keine anderen Materialien zumischen.

Metallic ist durch Streichen, Rollen oder Spritzen (Druckluftkompressor 200 l – 1.000 l bis 10 bar) mit Untertoppfpistole (Düsengröße 0,7 – 3 mm) vollflächig und gleichmäßig aufzutragen.

Die Verarbeitung erfolgt in zwei Anstrichen (Grund- und Deckanstrich). Zwischen den Anstrichen ist eine Trocknungszeit von 12 Stunden erforderlich.

Bei maschinellem Auftragen von Baunit Metallic ist auf eine konstante Bewegungsgeschwindigkeit und einen konstanten Abstand der Düse zur Oberfläche zu achten (Wind beobachten!). Die Fläche wird zuerst vorgespitzt und anschließend im Kreuzgang fertig beschichtet.

## Allgemeines und Hinweise

**Es wird empfohlen, vor Beginn der Arbeiten Musterflächen in einer repräsentativen Größe anzulegen. Unebenheiten (z. B. Reibstöße) aus dem Untergrund zeichnen sich stärker ab.**

Bei Flächen, welche eine glatte Oberfläche aufweisen sollen, ist auf eine entsprechende Vorbehandlung zu achten. Um ein einheitliches Flächenbild zu erlangen, wird empfohlen, die Grundbeschichtung maschinell durchzuführen.

Nicht bei direkter Sonnenbestrahlung, Regen oder Wind verarbeiten und die Fassade bis zur vollständigen Erhärtung schützen (Gerüstnetz). Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen können die Abtrocknungszeit deutlich verlängern.

Angrenzende Bereiche (Glas, Holz, Metall usw.) schützen. Spritzer sofort mit sauberem Wasser abspülen. Nicht bis zum Erhärten warten. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Waschwasser sammeln und gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgen. In den Pausen die Geräte in der Farbe belassen, um ein Antrocknen zu vermeiden.

Zur Vermeidung von Farbabweichungen ist der Materialbedarf für ein ganzes Objekt in einer Charge zu bestellen, bei Nachlieferung ist mit der zuvor gelieferten Ware zu mischen.

BFS-Merkblatt Nr. 25 beachten.

Produkt-Code: BSW50

EAK / AVV Abfallschlüssel: 08 01 12

**Nicht unter + 5 °C und über + 30 °C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten und abtrocknen lassen. Besonders DIN 18550, DIN 18350 und DIN 18363 (VOB, Teil C) sowie die entsprechenden BFS-Merkblätter beachten.**

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Außendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.

---

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.