

Baumit BetoProtect

hochwertige Korrosionsbeschichtung



- gute Haftung auf Stahl und Beton
- schnell überarbeitbar
- hoch vergütet

Produkt	Zementhaltige, einkomponentige, hoch vergütete Korrosionsbeschichtung.	
Zusammensetzung	Zement, abgestimmte Steinmehle, Additive.	
Eigenschaften	Gebrauchsfertig, gut streichfähig, schnell überarbeitbar, lange verarbeitbar. Durch die schnell abbindende Rezeptur wird eine sehr gute Haftung auf Stahl und Beton erreicht.	
Anwendung	Zum Schutz von Bewehrungsstahl vor Korrosion und als Haftbrücke für nachfolgenden Reparaturmörtel Baumit BetoFill.	
Technische Daten	Verarbeitungszeit:	ca. 90 min.
	Schichtdicke:	min. 1 mm in 2 Arbeitsgängen
	Qualitätskategorie:	Professional

	2 kg
Verbrauch	ca. 0.2 kg/lfm Bewehrungsstahl/mm Schichtdicke
Wasserbedarf	ca. 0.22 l/kg

Die angegebenen Verbrauchsangaben dienen zur Orientierung. Praxisbedingt ist dabei ein Mehrverbrauch von ca. 10 % zu berücksichtigen. Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Verarbeitungstechnik.

Lieferform	Eimer 2 kg
Lagerung	Trocken auf Holzrost 12 Monate foliert lagerfähig.
Qualitätssicherung	Eigenüberwachung durch unsere Werklabors.
Einstufung lt. Chemikaliengesetz	Die detaillierte Einstufung gemäß ChemG entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (gemäß Artikel 31 und Anhang II der Verordnung Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und Rates vom 18.12.2006) unter www.baumit.com oder fordern das Sicherheitsdatenblatt beim jeweiligen Herstellerwerk an.
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, einheitlich trocken, frostfrei, staubfrei, trag-fähig, formstabil und frei von losen Teilen, Öl, Fett und Trennmittel sein. Geeignet auf: <ul style="list-style-type: none">■ allen bauüblichen, mineralischen Untergründen wie Beton, Estrich, etc.■ Eisen muss entrostet sein
Untergrundvorbereitung	Bewehrungsseisen freilegen und entrosteten.

Verarbeitung**Anmischen:**

Baumit BetoProtect in kaltes, reines Wasser einstreuen und mit einem geeigneten, langsam laufenden Rührwerk durchmischen, bis eine klumpenfreie homogene Masse entsteht (Mischzeit ca. 3 min). Bereits angesteiftes Material darf keinesfalls mit Wasser wieder „gängig“ gemacht werden. Jede Beigabe von Zusatzmitteln (z.B. Frostschutz, Schnellbinder) ist unzulässig.

Anwendung:

Das streichfähige Material wird mit einem Pinsel in zwei Schichten auf die entrosteten Bewehrungseisen aufgestrichen. Vor dem Auftrag der zweiten Schicht muss die erste Schicht tragfähig sein (nach ca. 6 Stunden) Die gesamte Schichtdicke muss mindestens 1 mm betragen.

Allgemeines und Hinweise

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und des Abbindevorganges mind. +5 °C betragen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.