

# Baumacol Silikon

## Silikonski kit za brtvljenje



- **24 nijanse boja**
- **visoka fleksibilnost**
- **za unutarnju i vanjsku primjenu**

**Proizvod** Jednokomponentna silikonska masa, postojana na vremenske uvjete, otporna na UV zračenje, vodonepropusna. Brtvilo na bazi acetata s trajnom elastičnosti do 20%. Otporna na djelovanje gljivica i bakterija

**Sastav** Sanitarni silikon

**Primjena** Za vanjsku i unutarnju primjenu. Za zatvaranje dilatacijskih fuga keramičkih obloga i spojeva između pločica poda i zida, pločica u uglovima, pločica i drugih materijala ili za popunjavanje dilatacijskih fuga sanitarnih elemenata kao što su umivaonici, kade, tuševi ili okvira vrata i prozora.

### Tehnički podaci

	Silikon, 310 ml
Potrošnja	cca. 10 m/5 mm širine fuge

**Skladištenje** 18 mjeseci, u originalnom pakiranju, na suhom prostoru bez mogućnosti smrzavanja.

**Klasifikacija prema zakonu o kemijama** Detaljnu klasifikaciju po zakonu o kemikalijama možete vidjeti u listu s podacima o sigurnosti materijala (u skladu s člankom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 europskog Parlamenta i Savjeta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici [www.baumit.com](http://www.baumit.com) ili ga zatražiti u Baumitu.

**Oblik isporuke** tuba 310 ml, 12 komada u kutiji, 1 paleta = 100 kutija = 380 kg

### Podloga

**Upute za pripremu podloge:** Ljepilonakonljepljenja pločica mora biti potpuno suho. Ostaci ljepljivosti moraju se potpuno ukloniti. Uklonite ljepljivo iz fuga, očistite fuge. Rubove fuga zaštitite ljepljivom trakom. Ispunite dublje spojeve (fuge) s poliuretanskom spužvicom koja ne upija vodu. Izbjegavati prljanje materijala za brtvljenje uz dno fuge (prljanje uz tri ruba), jer se kasnija opterećenja podnose bez oštećenja samo ako sredstvo za punjenje pranja uz dva ruba. Podloga mora biti suha, nesmrznuta, čvrsta, stabilne forme, bez prašine, prljavštine, ulja, masti, sredstava za odvajanje i nevezanih dijelova. Fuge očišćene i bez ostataka ljepljivosti. Pogodan za: eloksirani aluminij, glazirane pločice, staklo, razne plastike, porculan itd. Nije pogodan za: za fuge koje moraju biti postojane na kiseline, za fugiranje mramornih obloga, kao i u područjima ispod vode. Za određene metalne podloge, kao što su čelik, cink, pocinčani ili netretirani lim, bakar, te podloge koje sadrže katran i bitumen.

### Obrada

Potrebno je odvit konusnu plastičnu cijev i odrezati dio plastičnog užeg konusnog kraja u skladu s širinom utora za fugiranje. Masa za brtvljenje se nanosi ravnomjerno u fugu uz pomoć pištolja za patrone, pri čemu treba paziti da nema mjehurića. Prilikom obrade treba osigurati dobar kontakt sa bočnim stranama fuge. Na kraju se fuga obradi gladilicom za silikon. Sa rubova fuga ukloniti ljepljivu traku. Formiranje kore nakon otprilike 15 min. Prohodno nakon otprilike 2-3 dana. Trajno istezanje oko 20 %. Otpornost na toplinu 40 ° C do + 200 °.

### Upute i opće napomene

Temperatura zraka, materijala i podloge treba biti iznad + 5 ° C tijekom obrade i lijepljenja. Visoka vlažnost i niska temperatura usporava, dok visoka temperatura ubrzava vezivanje i stvrdnjavanje! Ne dodavati nikakva druga sredstva!

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.