

Baumit NHL Fine

NHL fina žbuka



- Za finu obradu povijesnog zida
- Ručna i strojna ugradnja
- Bez cementa

Proizvod

Bescementna, mineralna fina žbuka granulacije 0,6 mm s prirodno hidrauličnim vapnom kao vezivom. Za ostvarivanje zdravog životnog prostora, ova žbuka može se primijeniti i u povijesnim građevinskim objektima i u modernim objektima.

Sastav

Prirodno hidraulično vapno (NHL 3,5 prema EN 459-1), vapneni hidrat, vapneni pijesak, minimalni dodaci celuloze za jednostavniju obradu. Bez portlandskog cementa, organskih veziva i hidrofobnih dodataka.

Svojstva

Mineralna žbuka za interijere i eksterijere, visoke paropropusnosti i bez stvaranja naprezanja, za ručnu i strojnu obradu.

Primjena

Za ručno ili strojno žbukanje upojnih, mineralnih podloga poput vapnene i cementne žbuke, naročito za Baumit NHL MP ili Baumit NHL Manu.

Tehničke specifikacije	Tlačna čvrstoća nakon 28 dana:	CS I
	Razred vatrootpornosti:	A1
	Prionjivost:	≥ 0.08 N/mm ² slika loma B
	Klasifikacija:	GP CS I prema HRN EN 998-1
	Min. debljina sloja:	2 mm
	Suha nasipna gustoća:	oko 1345 kg/m ³
	μ-vrijednost:	5/20 (Tabelarna vrijednost prema EN 1745)
	Prionjivost:	≥ 0.08 N/mm ²
	Kapilarna vodoupojnost:	Wc0
	Toplinska vodljivost:	0.450 W/mK (Tabelarna vrijednost prema EN 1745 za P=50%)

	NHL Fine 0,6mm, 25 kg	NHL Fine 1 mm, 25 kg
Debljina žbuke	min. 2 mm	min. 2 mm
Potrošnja	oko 5 kg/m ² za 4 mm debljine	oko 5 kg/m ² za 4 mm debljine
Potrebana količina vode	oko 8 l/vreći	oko 8 l/vreći

Oblik isporuke 25 kg vreća, 1 pal=54 vreće=1350 kg - 0,6 mm proizvodnja SIRAČ
25 kg vreća, 1 pal=56 vreće=1400 kg - 1 mm GK proizvodnja Austrija

Skladištenje Na suhom mjestu, u foliji, na drvenoj paleti 6 mjeseci.

Osiguranje kvalitete Interni nadzor u našim radnim laboratorijima.

Klasifikacija prema zakonu o kemijama Detaljnu klasifikaciju po zakonu o kemikalijama možete vidjeti u listu s podacima o sigurnosti materijala (u skladu s člankom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 europskog Parlamenta i Savjeta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici www.baumit.com ili ga zatražiti u Baumitu.

Podloga Podlogu za žbukanje treba provjeriti prema smjernicama norme ÖNORM B 3346. Podloga mora biti čista, suha, nesmrznuta, otprašena, upojna, bez iscjetavanja, nosiva i bez dijelova koji otpadaju.

Priprema podloge Trusne površine koje nisu čvrste učvrstiti s Baunit SanovaPrimer. Prije nanošenja fine žbuke Baunit NHL Fine podlogu treba dovoljno navlažiti jer inače postoji opasnost od pregaranja! Loše upojne ili sinter podloge treba prvo obraditi s Baunit SinterFluid.

Ugradnja

Pomiješati jednu vreću s oko 7,5 l čiste vode s pomoću miješalice sa slobodnim padom ili svrdla za miješanje. Vrijeme miješanja iznosi 3-5 minute. Alternativno se može miješati i standardnim strojem za žbukanje. Ovisno o tehnici i potrebi na gradilištu Baunit NHL Fine može se nanijeti i na način da se u istom radnom koraku nanese prvo izravnavajući sloj a zatim se metodom "svježe na svježe" nanosi drugi sloj. Nakon vremena sušenja od oko 5-10 minuta ovisno o uvjetima, lagano navlažiti i zatim zaribati spužvastom gladilicom. Prije daljnje obrade (bojenje) treba se pridržavati vremena sušenja od min. 7 dana. Kod premaza koji sadrže silikat vrijeme sušenja podloge je približno 4 tjedna.

■ **U unutrašnjim prostorima:**

obojiti s Baunit BiokalkColor, Baunit KlimaColor

■ **Vanjski i unutrašnji prostori:**

obojiti s Baunit Sumpfkalk, Baunit BiokalkColor, SanovaColor

Upute i opće napomene

Temperatura zraka, materijala i podloge tijekom obrade i stvrdnjavanja mora biti iznad +5°C. Žbuku treba zaštititi od izravnog atmosferskog utjecaja (zrake sunca, kiša).

Unutrašnji prostori: vapnenim žbukama potreban je svjež zrak za vezivanje. Kako bi se osiguralo postizanje optimalnog razvoja čvrstoće, treba paziti na dovoljno provjetranje prostora.

Vanjski prostori: u slučaju vjetra i visokih temperatura žbuku treba održavati vlažnom, a pri niskim temperaturama treba paziti na dovoljno vrijeme sušenja (eventualno opasnost od smrzavanja!)

Razlike u boji proizvoda moguće su zbog prirodnih sirovina. Treba uvažiti i smjernice za obradu tvornički zamiješanih žbuka Austrijske radne zajednice za žbuku u posljednjoj važećoj verziji. Za ravninu površine primijeniti normu EN 18202.

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.