

Baunit NHL SicuroProtect

Sanacijski mort na osnovi NHL-a



- za vanjske i unutarnje radove
- na osnovi prirodnog hidrauličkog vapna (NHL)
- za konstruktivna ojačanje zidova

Proizvod	Sanacijski mort za armiranje ojačan vlaknima, visoke čvrstoće s prirodnim hidrauličkim vapnenim mortom (NHL)
Sastav	Hidraulično vezivo - prirodno hidraulično vapno, cement, pijesak, vlakna, aditivi
Svojstva	Mort na bazi NHL-a za armiranje i konstrukcijsko ojačanje zidova.
Primjena	Za izravnavanje i obradu nosivih i nenosivih zidova, stropova i stupova od opeke, kamena te mješovitog zida, a u svrhu obnove potresom oštećenih objekata i ojačanja konstrukcije na seizmičko djelovanje postupkom armiranja. Prikladno za povijesne objekte i objekte pod zaštitom kulturne baštine.

Tehničke specifikacije	Reakcija na požar:	A1
	Tlačna čvrstoća nakon 28 dana:	≥ 15 N/mm ²
	Vlačna čvrstoća:	≥ 0.8 N/mm ²
	Norma:	EN 998-2: M 15 - G, EN 998-1: GP CS IV
	Suha nasipna gustoća:	oko 1430 kg/m ³
	μ-vrijednost:	15 / 35 (Tabelarna vrijednost)
	Propusnost vode:	Wc1
	Toplinska vodljivost:	oko 1.110 W/mK (Tabelarna vrijednost za P=50%)

	Baunit NHL SicuroProtect
Debljina žbuke	< 30 mm jednoslojno
Debljina žbuke	< 60 mm višeslojno
Potrošnja	oko 1.7 kg/m ² /mm
Potrebana količina vode	oko 5 l/vreći - 5.5 l/vreći

Oblik isporuke	25 kg vreća, 1 paleta = 54 vreće = 1.350 kg
Skladištenje	12 mjeseci, na suhom mjestu na drvenim paletama u folijama.
Osiguranje kvalitete	Interni nadzor u našim radnim laboratorijima.
Klasifikacija prema zakonu o kemijama	Detaljnu klasifikaciju po zakonu o kemikalijama možete vidjeti u listu s podacima o sigurnosti materijala (u skladu s člankom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 europskog Parlamenta i Savjeta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici www.baunit.com ili ga zatražiti u Baunitu.
Priprema podloge	Podloga mora biti čista, odmašćena, bez nevezanih dijelova i prašine. Prije nanošenja Baunit NHL SicuroProtect podlogu je potrebno zasiti vodom .U slučaju trusnih podloga, površinu tretirati s Baunit MultiPrimer/Baunit Grund. Ukoliko je potrebno prethodno izravnavanje podloge , to se čini istim materijalom u posebnom randnm koraku uz poštivanje faze sušenja 2-3 dana. U slučaju pukotina i šupljina u zidu, prije primjene Baunit SicuroProtect potrebno je konsolidirati ziđe injektiranjem pod pritiskom Baunit NHL Fill mortom.

Ugradnja

Baumit NHL SicuroProtect može se obraditi standardnim strojevima za žbukanje PFT G4, MAI 200 ili sličnim strojevima. Voda se odredi prema potrebnoj konzistenciji. Male količine proizvoda mogu se zamiješati koristeći ručni mješač sa malim brojem okretaja, kako bi se izbjeglo uvlačenje zraka.

Baumit NHL SicuroProtect miješati miješalicom sa slobodnim padom ili protočnom miješalicom. Kod miješanja miješalicom sa slobodnim padom u miješalicu najprije dodati vodu za pripremu i zatim suhi mort (vrijeme miješanja 3-5 min). Uvijek umiješati cijeli sadržaj vreće.

Sustav armiranja:

1. Prvi sloj Baumit SicuroProtect nanosi se u debljinama ovisno o stanju neravnosti zida. Kod ravnih podloga prvi sloj žbuke nanosi se u sloju oko 5 mm, kod neravne podloge oko 10-15 mm i poravnava pomoću izravnavajuće letve. Ako su potrebne veće debljine zbog neravnina u podlozi, mora se osigurati da se pri nanošenju prvog sloja žbuke (maks. 30 mm) površina mora lagano ohrapaviti i dobro navlažiti prije nanošenja sljedećeg sloja.

2. U svježi materijal ugraditi mrežu Baumit SicuroTex od staklenih, bazaltnih ili karbonskih vlakana, lagano ju utiskujući u mort kako bi se s istim povezala. Armaturna mreža treba biti ugrađena u sredinu žbuke za armiranje. Preklop mrežice treba biti najmanje 15 cm.

3. Nakon polaganja mrežice, odmah nanijeti drugi izravnavajući sloj Baumit NHL SicuroProtect debljine min. 5 mm, tako da se u cijelosti pokrije Baumit SicuroTex mrežica.

4. Površinu zatim zagladiti gleterom.

Svježe ožbukanu površinu potrebno je zaštititi od prebrzog isušivanja najmanje 2 dana (žbuku održavati vlažnom)

Daljnja završna obrada moguća je nakon konačne faze sušenja morta. Potrebno je poštivati proces sušenja najmanje 10 dana po cm debljine žbuke. Prilikom pokretanja stroja za žbukanje (pogonski motor najmanje 5,5 kW), crijeva za mort moraju se prethodno namočiti (rijetkom vapnenom ili cementnom suspenzijom)

Upute i opće napomene

Tijekom obrade i postupka vezivanja temperatura zraka, materijala i podloge mora biti iznad + 5 ° C do 30 ° C. Kada se koriste uređaji za grijanje, potrebno je osigurati pravilnu ventilaciju. Izravno zagrijavanje žbuke nije dopušteno. Upotrebljavati samo čistu vodu iz vodovoda. Ne umiješavati nikakve druge proizvode (npr. sredstva za zaštitu od smrzavanja).

Također potrebno je poštivati austrijske smjernice za obradu žbuke prema posljednjoj verziji. Za ravnost podloge koristiti norme DIN 18202.

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.