

Baunit PerlaInterior

Fina vapneno-cementna žbuka
za unutarnju primjenu



- Fina završna žbuka
- Za ručnu i strojnu ugradnju
- Za unutarnju primjenu

Proizvod	Tvornički pripremljena fina vapneno-cementna žbuka za unutarnju primjenu.
Sastav	Vapneni hidrat, udio cementa, pijesak, dodaci.
Svojstva	Mineralna, paropropusna žbuka dobre obradivosti i fine strukture.
Primjena	Fina žbuka za unutarnju primjenu na sve podložne i toplinske žbuke. Prikladna za ručno i strojno nanošenje. Nije pogodna za postavljanje pločica.

Tehničke specifikacije	Reakcija na požar:	A1
	Vlačna čvrstoća:	> 0.1 N/mm ²
	Klasifikacija:	GP- CS I
	Norma:	EN 998-1
	Suha nasipna gustoća:	oko 1339 kg/m ³
	Toplinska vodljivost:	≤ 0.450 W/mK (Tabelarna vrijednost za P=50%)

	Baunit PerlaInterior, 25 kg
Debljina žbuke	1 mm - 4 mm
Potrošnja	oko 1.5 kg/m ² za 1 mm
Potrebana količina vode	7 l/25kg

Oblik isporuke	25 kg vreća, 1 paleta = 54 vreća = 1350 kg
Skladištenje	12 mjeseci u suhom prostoru na drvenim paletama.
Osiguranje kvalitete	Interni nadzor u našim radnim laboratorijima.
Klasifikacija prema zakonu o kemijama	Detaljnju klasifikaciju po zakonu o kemikalijama možete vidjeti u listu s podacima o sigurnosti materijala (u skladu s člankom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 europskog Parlamenta i Savjeta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici www.baunit.com ili ga zatražiti u Baunitu.
Priprema podloge	Podloga mora biti u skladu s primjenjivim standardima, mora biti čista, suha, ne smrznuta, otprašena, očišćena od masnoća i iscvjetavanja, nosiva i stabilna, bez labavih dijelova i ravnomjerno upijajuća. Površina ne smije biti vodoodbojna.

Ugradnja

Sadržaj 25 kg vreće Baunit PerlaInterior štukaturne žbuke pomiješajte u uobičajenoj građevinskoj mješalici sa slobodnim padom s oko 7 l vode dok se ne dobije homogena masa bez grudica. Vrijeme miješanja je oko 4-5 minuta. Uvijek miješajte sadržaj cijele vreće. Ovisno o vrsti podloge i njenoj upojnosti, podloga se mora navlažiti na odgovarajući način prije nanošenja žbuke (međutim, na površini se ne smije stvarati vodeni film). Nanesite gletom od nehrđajućeg čelika u sloju debljine 1-3 mm. Nakon početnog skrućivanja pristupa se zaribavanju površine odgovarajućim alatom kao npr. navlažena spužvasta gladilica. Prije sljedećeg radnog koraka potrebno je poštivati vrijeme sušenja od min. 5-7 dana. Kod strojne ugradnje (standardni stroj za žbukanje G4), potrebno je prethodno prilagoditi konzistenciju te se nakon nanošenja na pripremljenu podlogu žbuka razvlači odgovarajućim gletom i završno obrađuje kako je i prije navedeno.

Upute i opće napomene

Temperatura zraka, materijala i podloge mora za vrijeme obrade i vezanja biti uvijek preko +5°C. Ne smiju se primješavati nikakvi drugi proizvodi. Visoka vlaga i niske temperature mogu značajno produljiti vrijeme sušenja i sazrijevanja.

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.