

Barbotine d'argile



- **Couche de fond en argile pour le traitement préalable de tous types de maçonnerie absorbante, de béton brut de décoffrage et d'enduits à base de liants minéraux**
- **Convient comme couche d'adhérence entre les différentes couches d'enduit d'argile**
- **Convient pour une application manuelle et mécanique**

Produit Couche de fond à base d'argile avec une haute teneur en argile pour apprêter pratiquement tous types de supports avant l'application d'un enduit, utilisable pour une mise en œuvre manuelle ou mécanique. La résistance correspond à CS I selon DIN EN 998-1.

Composition Granulat, argile comme liant. Pas d'autres additifs.

- Caractéristiques**
- En tant que couche d'accrochage, elle réunit toutes les qualités positives requises pour répondre aux exigences de la bioconstruction et de la physique du bâtiment.
 - Alternative saine dans l'habitat aux produits à base de plâtre et de ciment.
 - Grâce au liant d'argile, cette barbotine d'accrochage est perméable à la vapeur d'eau, conducteur de capillarité et régulateur du climat dans l'habitat.
 - La barbotine d'adhérence sert à améliorer l'adhérence et à réguler le pouvoir absorbant des supports d'enduit.

- Application**
- La barbotine d'argile est une couche de fond pour le traitement préalable de tous les types de maçonnerie absorbante, de béton brut de décoffrage et d'enduits à base de liants minéraux.
 - Couche d'adhérence entre les différentes couches d'enduit d'argile et agent de prétraitement lors de l'utilisation de supports d'enduit et de toiles de jute.
 - En tant qu'apprêt, aussi bien pour les travaux de rénovation sur des bâtiments classés monuments historiques que dans le domaine de la construction neuve.

Vous trouverez d'autres instructions de mise en œuvre avec des photos, des listes d'outils et de sélection de produits sur www.baumit-selbermachen.com.

Données techniques	Réaction au feu:	A1, incombustible
	Résistance à la compression:	> 1 N/mm ²
	Domaine d'application:	intérieur, mur, plafond
	Couleur:	marron
	Classe de résistance de l'enduit:	CS I selon DIN EN 998-1
	Valeur sd H ₂ O:	0.01 m pour une épaisseur d'enduit de 10 mm
	Valeur μ:	< 10

	25 kg
Épaisseur minimale de la couche d'application	env. 1 - 2 mm
Rendement	env. 11 l/sac = env. 11 m ² /sac pour une épaisseur de 2 mm
Granulométrie	0 mm - 1.2 mm
Consommation	env. 1.1 kg/m ² /mm
Besoin en eau	env. 11.5 l/sac - 12.5 l/sac

Les données de consommation indiquées sont fournies à titre indicatif. Dans la pratique, il faut prévoir une consommation supplémentaire d'environ 10%. Les données de consommation dépendent de la rugosité et de la capacité d'absorption de la surface, ainsi que de la technique d'application.



Forme de livraison	Sac en papier, 25 kg (42 sacs par palette = 1.050 kg)
Stockage	Au sec et à l'abri. La durée de stockage est illimitée.
Assurance qualité	Surveillance et contrôle permanents de la qualité, ainsi qu'un contrôle strict de toutes les matières premières à leur entrée. L'entreprise dispose d'un système de gestion de la qualité, contrôlé et certifié par le TÜV selon la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur dans le monde entier, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement, contrôlé et certifié par le TÜV selon la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur dans le monde entier.
Classification selon la loi sur les produits chimiques	Consulter la fiche de données de sécurité sur www.baumit-selbermachen.com
Support	<p>Le support doit être solide, rugueux, porteur, absorbant et exempt de saleté et de poussière.</p> <p>Les enduits de sous-couche doivent avoir pris correctement. La surface à enduire doit être uniformément sèche.</p> <p>Les surfaces non absorbantes et/ou lisses, telles que les surfaces en béton lisses, ainsi que certaines maçonneries en briques, doivent être prétraitées avec un agent d'adhérence approprié, tel que l'apprêt universel, l'enduit de façade et rénovation blanc ou l'enduit à la chaux Kalkin.</p> <p>Les supports à base de plâtre ne conviennent pas.</p> <p>Les briques en argile crue non cuites ne peuvent pas être enduites. Toutes les autres briques d'argile ainsi que les panneaux de construction en argile doivent avoir été testés quant à leur aptitude à être recouverts d'un enduit d'argile (le cas échéant, faire un essai préalable).</p>
Mise en œuvre	<p>L'ajout d'eau par sac est d'environ 11,5 à 12,5 litres. La couche de fond est mélangée pour obtenir une consistance semblable à celle du yaourt. Ne pas mélanger avec d'autres matériaux.</p> <p>La barbotine d'argile peut être appliquée à la main avec un outillage approprié, les petites quantités doivent être mélangées au malaxeur (eau déjà mise en place). Il est plus rationnel de travailler avec un pistolet à trémie ou avec des pompes à vis.</p> <p>La barbotine d'argile est appliquée à la brosse à enduire sur le support. En cas d'application mécanique, elle est étalée en couche mince sur toute la surface du support sec, ou à humidifier légèrement en cas de grande absorption. Il est important de ne pas lisser la barbotine d'argile lors de l'application ou par la suite.</p> <p>L'épaisseur de la couche de fond est généralement de 1 à 2 mm, mais elle dépend fortement du pouvoir absorbant et de la nature du support. Selon le pouvoir absorbant du support, il faut appliquer une ou plusieurs couches d'apprêt.</p>
Informations générales et conseils	<p>La barbotine d'argile ne nécessite pas de traitement ultérieur spécifique. Cependant, il est essentiel de veiller à ce que les couches d'enduit d'argile suivantes soient appliquées uniquement sur des couches de fond humides afin de garantir une bonne adhérence.</p> <p>Les surfaces qui ont séché doivent être humidifiées avant de poursuivre les travaux, voire d'être enduites.</p> <p>Pour garantir un séchage adéquat lors de l'utilisation d'un enduit d'argile, il est important de surveiller attentivement le processus. L'argile possède un pH neutre et peut donc favoriser la formation de moisissures en cas d'humidité constante élevée (avec une humidité relative dans la pièce dépassant 70 %).</p> <p>Ne pas appliquer et laisser sécher en dessous de + 5 °C et au-dessus de + 30 °C pour la température du matériau, du support et de l'air. Respecter les « Leitlinien für das Verputzen von Mauerwerk und Beton », DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).</p> <p>Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur ce matériau ou sa mise en œuvre, nos conseillers techniques du service extérieur se feront un plaisir de vous conseiller en détail et en fonction du projet.</p>