

Baumit SanovaPor

Tynk renowacyjny podkładowy



- paroprzepuszczalny
- do stosowania jako tynk podkładowy – wyrównujący
- szybkie odprowadzanie wilgoci z murów

Produkt Podstawowy tynk renowacyjny w postaci suchej mieszanki, przeznaczony do obróbki maszynowej wykonywanej zwykłymi agregatami tynkarskimi bez dodatkowego wyposażenia. Posiada certyfikat WTA .

Skład Piasek, wapno, cement, dodatki umożliwiające uzyskanie lepszych właściwości budowlano-fizykalnych, lepszą obróbkę oraz zwiększającą przyczepność.

Właściwości Czystomineralny tynk renowacyjny do obróbki maszynowej. Posiada zdolność do pochłaniania związków soli, dzięki znacznej porowatości tynku, uzyskiwanej w efekcie opatentowanego procesu samonapowietrzania się (nr patentu: DBP 4035236.6-45). Duża paroprzepuszczalność umożliwia szybkie odprowadzenie wilgoci z murów. Znaczna wielkość ziaren gwarantuje redukcję naprężeń skurczowych w czasie wysychania. Zaprawa nie spływa nawet przy znacznej grubości warstwy tynku. Tynk posiada certyfikat WTA zgodny z wytyczną WTA 2-2-91/D. Produkt został przebadany pod kątem zawartości szkodliwych substancji.

Przeznaczenie Zaprawa posiada certyfikat WTA jako podkładowy porowaty i wyrównujący tynk renowacyjny przeznaczony do remontowania i odnawiania zawilgoconych i zasolonych murów. Tynk SanovaPor doskonale nadaje się do stosowania jako tynk wyrównawczy na nierówne podłoża, jako tynk podkładowy przy ekstremalnym zasoleniu murów i łącznej grubości tynków przekraczających 40 mm. Tynk renowacyjny SanovaPor nadaje się do stosowania wyłącznie jako tynk podkładowy na ścianach zewnętrznych, wewnętrznych oraz w warstwie cokołowej. Jako tynk nawierzchniowy należy zawsze stosować jeden z tynków renowacyjnych nawierzchniowych posiadających certyfikat WTA (grubość warstwy – min. 15mm).

Dane techniczne	Klasyfikacja:	CS III wg PN-EN 998-1
	Reakcja na ogień:	A1
	Wytrzymałość na rozciąganie:	≥ 0,08 N/mm ²
	Wytrzymałość na ściskanie:	3,5 - 7,5 N/mm ² zgodnie z wymogami WTA - podwyższone wymogi dla tynków renowacyjnych ok. 4-5 N/mm ²
	Absorpcja wody:	W2 wg PN-EN 998-1
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ:	≤ 25 (ok.8)
	Porowatość:	> 45 %
	Współczynnik przewodzenia ciepła λ:	≤ 0,820 W/mK (wartość tabelaryczna dla P= 50% wg PN-EN 998-1)
	Współczynnik przewodzenia ciepła λ:	≤ 0,890 W/mK (wartość tabelaryczna dla P= 90% wg PN-EN 998-1)

	Baumit SanovaPor 35 kg
Uziarnienie	0 - 4 mm
Zużycie	ok. 1,2 kg/m ² /mm
Wydajność	ok. 29 l mokrej zaprawy z worka
Zapotrzebowanie wody	ok. 6,5 - 7,5 l/35 kg

Opakowanie Worek 35 kg, 36 wor./pal. = 1260 kg

Przechowywanie W suchym i chłodnym miejscu, na paletach drewnianych, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.
Bezpieczeństwo	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl
Podłoże	Podłoże musi być czyste, suche, nieprzemarznięte, odpylone i odtłuszczone, chłonne, wolne od wykwitów, nośne i pozbawione luźnych części.
Przygotowanie podłoża	Zbić stary tynk do ok. 100 cm ponad zawilgoconą powierzchnią. Wyskrobać kruszące się fugi murarskie na głębokość ok. 2 – 3cm. Usunąć luźne elementy, brud, kurz, wykwity. Wymienić uszkodzone cegły/ kamienie/ bloczki. Porządnie oczyścić mur (za pomocą sprężonego powietrza, szczotki stalowej itp.), a następnie wysuszyć. Podłoża silnie chłonne w razie wątpliwości zwilżyć. W razie konieczności ustabilizowania podłoża, wykonania warstwy szcpej z gładkimi powierzchniami - np. z kamienia naturalnego - lub przy bardzo mocno chłującym wodę podłożu, wykonać obrzutkę renowacyjną SanovaPre (nie pokrywać podłoża całościowo obrzutką). Zastosowanie obrzutki jest konieczne na murach z kamienia łamanego. Konieczne jest zapewnienie dobrej przyczepności do podłoża.
Obróbka	Przestrzegać zaleceń zawartych w analizie starego tynku i wytycznych prac renowacyjnych! Wymieszać tynk z czystą wodą, bez dodawania jakichkolwiek dodatków. Do wymieszania automatycznego można zwykle używane agregaty tynkarskie. Nie mieszać produktu w urządzeniu dodatkowo napowietrzających lub betoniarce. W przypadku mieszania ręcznego nie przekraczać czasu mieszania = 2 min. Przygotować zaprawę tynkarską o gładkiej, trwałej konsystencji i nanosić na podłoże. Nie mieszać ponownie raz stwardniałego materiału. Po wyschnięciu podłoża ewentualnie usunąć na sucho pojawiające się na powierzchni ślady soli (przez szczotkowanie). W przypadku warstw tynku przekraczających grubość 20 mm oraz w innych, niesprzyjających okolicznościach, nakładać tynk wielowarstwowo. Przestrzegać przerwy technologicznej dla tynku podkładowego (min. 1 dzień/mm grubości warstwy tynku), przed nałożeniem każdej kolejnej warstwy. W celu poprawienia przyczepności do podłoża, każdą spodnią warstwę tynku dobrze przeczesać grzebieniem tynkarskim lub przy pomocy szczotki (w kierunku poziomym). Grubość warstw tynku nie powinna być cieńsza od 10 mm: <ul style="list-style-type: none"> ■ minimalna grubość warstwy w przypadku zasolenia chlorkami i siarczkami - 10 mm - wyłącznie jako tynk podkładowy. Jako tynk nawierzchniowy stosować zawsze jeden z certyfikowanych przez WTA tynków renowacyjnych (grubość warstwy - min. 15 mm). ■ minimalna grubość warstw w przypadku zasolenia azotanami - 15 mm - jako tynk nawierzchniowy stosować zawsze jeden z certyfikowanych przez WTA tynków renowacyjnych (grubość warstwy - min. 15 mm). Przy łącznej grubości warstw tynku < 4cm jako tynk podkładowy należy stosować tynk renowacyjny WTA.
Wskazówki	W czasie aplikacji oraz procesu twardnienia temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i nie może przekraczać +25°C. Chronić przed silnym nasłonecznieniem. W przypadku szybkiego wysychania (z powodu wiatru lub słońca) zwilżać, a w razie potrzeby ochraniać elewację do momentu całkowitego związania (stosując siatki rusztowaniowe). Wysoka wilgotność powietrza oraz niskie temperatury znacznie wydłużają czas wiązania. Przed położeniem każdej następnej warstwy należy zachować przerwę technologiczną (1 dzień/ 1 mm grubości tynku). W pomieszczeniach wilgotnych (np. piwnice o wilgotności względnej przekraczającej 65%) należy na tyle obniżyć wilgotność (ogrzewanie wietrzenie, osuszanie), aby tynk mógł wyschnąć w ciągu 10-14 dni. Inwestor powinien być poinformowany o konieczności stosowania odpowiedniej wentylacji i ogrzewania w czasie dalszej eksploatacji tych pomieszczeń. Po użyciu natychmiast oczyścić narzędzia pracy.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiązane i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.