



Baumit Stuccoco Guss SG 87

Elewacyjna zaprawa sztukatorska do wykonywania odlewów z form

Korzyści

- zaprawa sztukatorska na cementach szybkowiązujących
- elewacyjna, odporna na warunki atmosferyczne
- do wykonywania odlewów w elastycznych formach



Produkt

Szybkowiążąca zaprawa, w postaci suchej mieszanki, do odlewania elementów sztukatorskich.

Skład

Piasek, wapno, szybkowiążący cement specjalny oraz dodatki ułatwiające przygotowanie i obróbkę oraz zapewniające hydrofobowość.

Właściwości

Stuccoco Guss SG 87 charakteryzuje się szybkim wiązaniem materiału i osiąga wysoką wytrzymałość na ściskanie. Dzięki bardzo dobremu rozplywowi, uzyskuje się wiernie odwzorowane powierzchnie gotowych odlewów.

Przeznaczenie

Stuccoco Guss SG 87 jest zaprawą do wykonywania małych odlewów sztukatorskich o maksymalnej objętości do 13 l. Szczególnie szybkie wiązanie materiału umożliwia wyjmowanie odlewów z form już po 1,5 - 2 godz. (przy elementach z głębokimi podcięciami należy zachować dłuższe czasy) i umożliwia racjonalną pracę. Zaprawy Stuccoco Guss nie należy stosować do wytwarzania elementów o dużej objętości i/lub z dużymi różnicami grubości, ponieważ mogłyby na nich występować rysy skurczowe. Odlewy sztukatorskie mogą być wykorzystywane w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych. Stuccoco Guss SG 87 nie nadaje się na parapety i daszki na mury, elementy konstrukcyjne przenoszące obciążenia i do stref, w których można oczekiwać długookresowego, silnego zawilgocenia (np. w rejonie cokołów itp.). Do prac sztukatorskich na systemach ociepleniowych należy wykorzystywać powlekane kształtki z polistyrenu np. firmy Murexin.

Dane techniczne

Produkt	
Czas wiązania:	1,5 - 2,6 godz. Przy 20°C / wilgotność pow. 65%
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 6 N/mm ² zgodnie z wymogami WTA
Klasyfikacja:	CS IV wg PN-EN 998-1
Czas obróbki:	ok. 5 min. - 10 min. Przy 20°C / wilgotność pow. 65%

Wariant(y)	Baumit Stuccoco Guss SG 87
Wydajność	ok. 13 l mokrej zaprawy z worka
Uziarnienie	0 mm - 1,2 mm
Zapotrzebowanie wody	ok. 4 l/25kg - 4,5 l/25kg

Opakowanie

Worek 25 kg, 42 wor./pal. = 1050 kg

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, na paletach drewnianych, przez okres 3 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

Gwarancja jakości

Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.

Bezpieczeństwo

Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie www.baumit.pl

Podłoże	Podłoże, na którym odlewy będą mocowane, musi być równomiernie wyschnięte, nośne, oczyszczone i odkurzone.
Przygotowanie podłoża	Luźne części, pustki i farby klejowe muszą zostać usunięte. Gładkie powierzchnie betonowe itp. należy przygotować odpowiednim środkiem zwiększającym przyczepność, np. multi-Contact MC 55 W.
Obróbka	Wymieszać zaprawę ręcznie odpowiednim narzędziem lub mieszadłem i natychmiast napełnić do formy. Przy wylewaniu formę, należy napełnić w jednej operacji. To znaczy, że część stiukowa musi zostać wylana w ciągu 10 minut, bez osiadania materiału. Zaleca się zagęszczanie Stuccoco Guss SG 87 przez wibrowanie (najlepiej na stole wibracyjnym), aby zmniejszyć porowatość. Przez wibrowanie oraz lekkie ostukiwanie formy lub uciskanie formy kauczukowej można usunąć ewentualne pęcherze powietrza z masy. Zarabiać należy tylko taką ilość materiału, jaką można napełnić do form w ciągu ok. 5 – 10 minut. Nadmiar materiału lub zanieczyszczenia należy natychmiast usunąć. Po ok. 15 min można wydrapywać trochę masy z głębokich form, aby zmniejszyć ciężar odlewów. W zależności od temperatury i rodzaju formy, odlew osiąga po ok. 1,5 – 2,5 godz. swoją wytrzymałość początkową i powinien zostać wyjęty z formy, aby mógł równomiernie schnąć. Stuccoco Guss SG 87 należy napełnić do form, zanim zaczniesz tężeć. Już związanego materiału nie wolno zarabiać na nowo. Narzędzia po użyciu należy natychmiast umyć czystą wodą. Odlewy należy składować na rusztach drewnianych, aby umożliwić ich schnięcie z wszystkich stron. Przed montażem z użyciem kleju multiContact MC 55 W odlewy muszą osiągnąć wilgotność równoważną CM maks. 5%.
Wskazówki	W czasie aplikacji oraz procesu twardnienia temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i nie może przekraczać +25°C. Nie należy wymuszać schnięcia (słońce, ogrzewanie itd.). Odlewy wykonane z Stuccoco Guss SG 87 już po 1 – 2 tygodniach (w zależności od klimatu magazynu i wielkości) osiągają wytrzymałość końcową i ostateczny skurcz liniowy. Do montażu odlewów sztukatorskich należy stosować zaprawę MultiContact MC 55W, przy czym maksymalna jej grubość warstwy wynosi 5 mm (metoda mieszana floating-buttering). Zaprawę należy nanosić całopowierzchniowo i przeczesać pacą zębatą. Zaleca się dodatkowe kotkowanie. Odlewy stiukowe można bezpośrednio pokrywać hydrofobową, ale dobrze przepuszczającą parę wodną, powłoką malarską. Jeżeli nie maluje się odlewów, to należy je zabezpieczyć bezbarwną powłoką hydrofobową.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.