

Obróbka

Wymieszać zaprawę ręcznie mieszadłem (wsypać zaprawę do przygotowanej wody). Wymieszana zaprawa lekko tęższe w ciągu ok. 5 minut. Po ponownym wymieszaniu mieszadłem, bez dodawania wody, otrzymuje się gładką zaprawę sztukatorską, którą trzeba wykorzystać w ciągu 20 minut. Po kilku operacjach ciągnięcia powstaje profil. Aby uzyskać zamkniętą powierzchnię, należy ponownie przeciągnąć profil szablonem z zaprawą o trochę rzadszej konsystencji. Ewentualnie można umieścić w profilu, odporną na działanie zasad, siatkę zbrojeniową. Nie wolno stosować sztywnych zbrojeń (np. stali budowlanej). W zależności od formy profil można zdjąć ze stołu po 2-3 godz. Nadać szorstkość tylnej powierzchni i odkurzyć ją. Maksymalna długość pojedynczego profilu: 100 cm. Przed dalszym zastosowaniem należy upewnić się, że profile stiukowe osiągnęły wilgotność równoważną CM max. 5%, ponieważ w przeciwnym razie może dojść do nasilonego skurczu i przez to do powstawania rys (których nigdy nie można wykluczyć). Związane i wyschnięte profile należy montować zaprawą multiContact MC 55 W (nakładając na tylną stronę profilu i przeczesać pacą zębatą 6 mm - metoda mieszana (floating-buttering). Zaleca się dodatkowe kołkowanie. Profile należy składać na rusztach drewnianych, aby umożliwić schnięcie z wszystkich stron.

Wskazówki

W czasie aplikacji oraz procesu twardnienia temperatura powietrza i podłoża nie może być niższa niż +5°C i nie może przekraczać +25°C.

Ze strony tylnej należy usnąć środki antyadhezyjne.

Profile powinny wyschnąć równomiernie i ze wszystkich stron.

W czasie wiązania należy unikać schnięcia wymuszonego (słońce, ogrzewanie itd.) oraz mrozu i przeciągu. Czas przechowywania może być różny w zależności od klimatu magazynu i grubości profilu. Nieosłonięte części profilu po stronie górnej należy tak ukształtować, aby spadek powierzchni sprzyjał odprowadzaniu wody i w ten sposób zapobiegał wnikaniu wody oraz wykwitom i rysom.

W przypadku wysokiego obciążenia wodą należy stosować dodatkową obróbkę blacharską.

Na zakończenie, profile stiukowe należy pokryć powłoką malarską o właściwościach hydrofobowych i przepuszczającą parę wodną.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.