

Baumit Solido E160

Sapă de ciment in aderență E160

- **Lucrabilitate uniformă**
- **Ușor de aplicat**
- **Rapid și economic**

Produs	Mortar uscat predozat pentru realizarea șapei de ciment in aderența cu aplicare manuală și mecanizată.
Compoziție	Nisipuri, ciment, adaosuri.
Proprietăți	Șapă in aderența, cu o calitate și lucrabilitate uniformă, adecvată și pentru spații umede. Șapa Baumit E160 se distinge printr-o umiditate remanentă redusă atât inițial cât și în exploatare.
Domeniu de aplicare	Utilizată ca șapă în aderență fără necesitatea adăugării de alte adaosuri de aditivi suplimentari. Se poate utiliza și pentru montarea pavelor de beton sau a plăcilor de beton la pardoseală.
Date Tehnice	Standard: SR 13813 Clasificare: CT-C16-F3 Reacția la foc: A1 Grosimea maximă a stratului: 70 mm Grosimea minimă de strat: 40 mm Grosime nominală: 50 mm Rezistența la încovoiere: 3 N/mm ² Rezistența la compresiune: 16 N/mm ² Densitate în stare uscată: 2000 kg/m ³

	Solido E160_30 Kg	Solido E160_40 Kg	Solido E160_siloz
Granulă maxim	4 mm	4 mm	4 mm
Consum	20 kg/m ² /cm	20 kg/m ² /cm	20 kg/m ² /cm
Acoperire	1.5 m ² /cm/sac	2 m ² /cm/sac	50 m ² /to /cm



Formă de livrare	sac 30 kg, 1 palet=48 saci=1440 kg sac 40kg, 1 palet=35 saci=1400 kg siloz
Depozitare	12 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, în ambalajul original, nedesfăcut.
Asigurarea calității	Controlul calitatii prin Laboratorul propriu
Clasificare conform normelor chimice	Clasificarea detaliată în conformitate cu Reglementările pentru substanțe periculoase poate fi găsită în fișa cu date de securitate (în conformitate cu articolul 31 și anexa II la Regulamentul nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.12.2006), disponibilă pe site-ul www.baumit.ro.

Suport Suportul trebuie să fie uscat, stabil, desprăfuit, fără pete de ulei sau vopsea, să nu prezinte desprinderi sau exfolieri, să nu fie înghețat sau fisurat.

Pregătire suport Dacă este cazul, suportul se prelucrează mecanic (sablare, frezare). Golurile și fisurile din suport trebuie închise. Rosturile structurii de rezistență ale clădirii trebuie să se regăsească atât în șapă cât și în straturile de finisaj ale pardoselii. Pe suporturi absorbante, amorsarea se face cu Baunit Grund, timp de uscare 60 minute (a se vedea fișa tehnică a produsului). Pe suporturi neabsorbante amorsa utilizată este Baunit SuperPrimer (a se vedea fișa tehnică a produsului) sau aplicarea unei punte de aderență adecvată pentru șape de aderență (Ex: în proaspăt adeziv Baumacol clasa C1 sau C2 funcție de suport). Șapa în aderență va avea o grosime de minim 4 cm (cu strat de punte de aderență). În cazul suporturilor cu aderență scăzută sau neuniformă nu se recomandă o grosime mai mică de 3,5 - 4 cm

Aplicare În cazul aplicării manuale, șapa poate fi amestecată în malaxorul cu cădere liberă (betonieră), în malaxorul cu amestecare continuă sau în malaxor cu ax vertical. Cantitate de apă este de aproximativ 4 l de apă/sac 40 kg și 3 l de apă/sac 30 kg. În cazul prelucrării mecanizate, amestecarea se va face cu malaxoare horizontale sau cu pompe de amestecat și transportat șape (ex. Estrichboy). În cazul aplicării mecanizate se folosește pompa cu amestecare (ex. Estrichboy). În ambele variante, șapa aplicată se trage și se compactează cu dreptarul, se finisează cu fretonul sau cu mașina de finisat șape („elicopter“).

Finisarea

În proaspăt materialul semiîntărit se poate finisa printr-o operație de drișuire cu o drișcă de plastic rugoasă, stropind eventual șapa în prealabil, urmată de o gletuire cu o mistrie specială sau cu mașini de finisat șapa (elicoptere). Nu se adaugă ciment la gletuire.

Protecție

În timpul executării șapei și în cursul perioadei de protecție de 14 zile, șapa Baunit E160 trebuie să fie protejată contra deshidratării premature. Trebuie să fie evitați curenții de aer și radiația solară directă. Pentru a se obține o calitate optimă a șapei de aderență, în cazurile în care timpul de uscare (maturare) necesar unei acoperiri ulterioare cu stratul de finisaj are o importanță secundară, este recomandată tratarea șapei proaspăt turnate prin aplicarea unei folii de polietilenă sau altor protecții adecvate contra evaporării.

Circulabilă de către persoane; Întărire totală (încărcarea la capacitatea totală)

Este circulabilă de către persoane după 3 zile și poate fi încărcată la capacitatea totală după 21 de zile.

Uscarea

Pentru a se obține o uscare favorabilă și rapidă, după terminarea perioadei de protecție, trebuie să fie asigurată o ventilație suficientă a încăperii.

Efectul de deshidratare/uscarea este intensificat prin încălzirea încăperilor. Condițiile nefavorabile (de ex. condițiile atmosferice cu umiditate ridicată a aerului, perioade cu ploi de durată, ger, etc.), de asemenea grosimile mari ale șapei pot prelunge considerabil durata deshidratării.

Acoperirea

Se poate face acoperirea șapei cu strat de uzură după minim 28 de zile de la aplicare (umiditatea reziduală a șapei trebuie să fie <2,0% în cazul aplicării finisajelor de tip placaj ceramic).

Ca straturi de acoperire pot fi utilizate finisaje de tip: mocheta, covor PVC, parchet, plăci ceramice etc.

Nivele de umiditate reziduală admise a șapelor înaintea acoperirii în conformitate cu normele ÖNORM B2236/B2218.		
Tipul de acoperire	Incalzire/Fara incalzire	Valoare CM (%)
Pardoseli ceramice, gresie, dale, mozaic	Sapa fara incalzire	≤ 2%
	Sapa cu incalzire	≤ 2%
Pardoseli din piatra naturala si artificiala	Sapa fara incalzire	≤ 2%
	Sapa cu incalzire	≤ 1,8%
Pardoseli de lemn, parchet	Sapa fara incalzire	≤ 2%
	Sapa cu incalzire	≤ 1,8%
Covor PVC, Mocheta	Sapa fara incalzire	≤ 2%
	Sapa cu incalzire	≤ 1,8%
CM - Metoda de verificare a umiditatii șapei cu carbid.		

Recomandări Înainte de începerea turnării, trebuie închise ferestrele, ușile sau alte goluri (cel puțin provizoriu). Pe perioada executiei șapei trebuie ca temperatura aerului să nu coboare sub 5° C, în camerele în care sunt în funcțiune instalațiile de încălzire să nu depășească 5° C. Temperatura aerului, materialului și a suportului în timpul preparării și procesului de priză trebuie să fie de cel puțin 5°C și max. 30°C. Atenție: La temperaturi înalte pot interveni perioade de priză și de întărire mai scurte. Pentru a se asigura că nu se produc modificări cu efect negativ ale proprietăților șapei (atât la mortarul proaspăt, cât și la produsul finit), prin adăugarea pe șantier a aditivilor (de exemplu acceleratori), înainte de utilizarea lor se va executa obligatoriu o verificare a compatibilității. Executantul poartă întreaga răspundere privind adăugarea oricărui tip de aditiv.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.