



# Baumit Bar

Profil de colț din tablă zincată



## Avantaje

- **Finisajul colturilor interioare**
- **Muchie estetică și rezistentă**
- **Fixare rapidă**

## Produs

Profil din tablă zincată pentru armarea muchiilor la interior.

## Proprietăți

Ajută la realizarea muchiilor la interior, utilizat în cadrul sistemelor de tencuieli Baumit de var-ciment, ciment, var și ipsos la interior. Profilele de colț sunt utilizate pentru finisarea muchiilor exclusiv la interior. În cazul tencuielilor de ipsos aplicate în grosimi mari (peste 2,5 cm) și condiții improprii de uscare (a se vedea paragraful "Condiții de exploatare") se recomandă utilizarea profilelor Al.

## Domeniu de aplicare

Ajută la finisarea și protecția colțurilor la interior în cadrul sistemelor de tencuieli din var-ciment, ciment, var și ipsos Baumit aplicate la interior.

## Formă de livrare

bara 2,75 m, 1 legatura = 25 bucati = 68.5 m

## Depozitare

La loc uscat ferit de razele solare

## Asigurarea calității

Controlul calitatii prin Laboratorul propriu

## Clasificare conform normelor chimice

Clasificarea detaliată în conformitate cu Reglementările pentru substanțe periculoase poate fi găsită în fișa cu date de securitate (în conformitate cu articolul 31 și anexa II la Regulamentul nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.12.2006), disponibilă pe site-ul [www.baumit.ro](http://www.baumit.ro).

## Suport

Stratul suport Stratul suport trebuie să fie plan, curat, uscat, neînghețat, fără praf, fără grăsime și cu capacitate portantă.

## Pregătire suport

Se va curăța suprafața înainte de fixarea profilului.

## Aplicare

Înainte de începerea tencuirii, pentru o prelucrare mai ușoară, se montează cu adezivul rapid Baumit SpeedFix, profilele de colț din tablă zincată.

Debitarea (tăierea) la lungimea necesară a profilului se realizează cu unelte adecvate (foarfecă pentru tablă).

## Recomandări

Pentru a evita corodarea, este necesară respectarea unor condiții referitoare la solicitările la care vor fi expuse atât în perioada inițială (până la uscarea tencuielii) cât și pe durata de exploatare a tencuielii. Va trebui să li se asigure condiții de uscare normale.

Condițiile de uscare normale se referă la o viteză de uscare a tencuielii de 10 zile/cm grosime (până se ajunge la o umiditate relativă a tencuielii de cca. 3%) și asigurându-se o ventilație corespunzătoare fără un aport de umiditate și la o temperatură peste +5 ° C.

În perioada de exploatare profilele nu trebuie expuse unei umidități/umezeli excesive.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.