



Baumit RatioGlatt L

Tencuială glet ușoară de ipsos

Avantaje

- Consum redus
- Suprafețe netede și gata pentru vopsit
- Ușor de aplicat



Produs

Mortar uscat, pe bază de ipsos cu adaos de perlită, gata preparat, pentru prelucrarea mecanizată a suprafețelor interioare.

Compoziție

Ipsos, perlite, var pentru construcții, nisipuri fine, adaosuri.

Proprietăți

Tencuială interioară cu suprafață gletuită.

Domeniu de aplicare

Tencuială ușoară de ipsos pentru prelucrare cu mașina de tencui pentru interioare, inclusiv bucătării, băi și încăperi cu funcțiune asemănătoare și nivel de umiditate mediu, corespunzătoare grupelor de solicitări W1, W2 și W3. În cazul încăperilor sau zonelor încadrate în grupa W3 de umiditate (ex. zona de stropiri) este obligatorie realizarea hidroizolației, iar la încăperile din grupa W2 (bucătării, WC) suprafața se va amorsa. Pentru încălzire prin pereți până la o temperatură de max. 40°C.

Date Tehnice

Produs	
Rezistența la încovoiere la 28 de zile:	> 1 N/mm ²
Reacția la foc:	A1
Rezistența la compresiune la 28 de zile:	> 2 N/mm ²
Clasificare:	B4/50/2
Standard:	EN 13279-1:2009
Conductivitate termică :	0.300

VARIANTĂ(E)	RATIO GLATT L_30 kg	RATIO GLATT L_siloz
Acoperire	3.5 m ² /cm/sac	118 m ² /to /cm
Grosime minimă de aplicare	10 mm /strat	10 mm /strat
Grosime maximă de aplicare	25 mm /strat	25 mm /strat
Consum	8 kg/m ² /cm	8 kg/m ² /cm
Necesar apă	57 % - 65 % functie de mașina de tencuit, șneț și grad de uzură	

Formă de livrare

sac 30kg, 1 palet=35 saci=1050 kg
siloz

Depozitare

6 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, răcoros, în ambalajul original, nedesfăcut, pe palet de lemn infoliat.

Asigurarea calității

Controlul calitatii prin Laboratorul propriu

Clasificare conform normelor chimice	Clasificarea detaliată în conformitate cu Reglementările pentru substanțe periculoase poate fi găsită în fișa cu date de securitate (în conformitate cu articolul 31 și anexa II la Regulamentul nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.12.2006), disponibilă pe site-ul www.baumit.ro .
Suport	Suportul trebuie să fie uscat, neînghețat, fără praf, permeabil, cu capacitate portantă conform normelor în vigoare. Pe suprafețele din beton nu trebuie să existe reziduuri de ulei de decofrare. Umiditatea maximă a stratului suport-beton trebuie să fie ≤3%.
Pregătire suport	<p>Recomandarile sunt valabile pentru ziduri construite conform normelor și cu rosturi închise corespunzător.</p> <p>Cărămidă (cu goluri / format normal) Se va folosi Baumit Grund pentru uniformizarea absorbției în raport de 1:2 până la 1:3 cu apă (timp de uscare: min. 12 ore)</p> <p>Blocuri pt. zidărie pe bază de ciment Nu este necesară pregătirea sau armarea suportului.</p> <p>Plăci aglomerate de lemn, cu lianți minerali, în mai multe straturi, ancorate mecanic sau puse în beton (cofrag pierdut) Se recomandă armarea tencuiei (se aplică în două straturi "proaspăt în proaspăt"). Plăci aglomerate de lemn, cu lianți minerali într-un singur strat (monostrat) a. Dacă plăcile au grosimea < 5 cm - nu este necesară pregătirea sau armarea suportului. b. Dacă plăcile au grosimea > 5 cm - suportul se amorsează cu Baumit Spritz 4 (timp de uscare 21 de zile). Nu se armează suprafața.</p> <p>BCA Pentru reducerea și uniformizarea capacității de absorbție a suportului, se va aplica în prealabil amorsa Baumit Grund diluată 1:2 până la 1:3 cu apă (timp de uscare: min. 12 ore). Consum 0,05 kg/mp.</p> <p>Beton Se vor îndepărta toate substanțele și rezidurile de ulei de decofrare. Umiditatea maximă a stratului betonului trebuie să fie ≤ 3%. Amorsare cu amorsa Baumit BetonKontakt (timp de uscare: min. 3 ore). Consum 0,4 kg/mp.</p>
Aplicare	<p>Înainte de tencuire trebuie aplicate la toate colțurile și muchiile profile de protecție care nu ruginesc.</p> <p>Etapile de prelucrare sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Prelucrarea suportul, după caz, apoi tencuiala va fi aplicată cu mașina la grosimea necesară, (min. 10 mm, max. 25 mm/strat) (se va lăsa cca 5 minute); ■ Netezirea suprafeței se va face cu dreptarul (profil H) și se completează cu material acolo unde este necesar (se va lăsa 75-90 minute); ■ Taierea suprafeței, se va "tăia" cu șpaclul de finisare de 600 mm sau cu dreptarul trapez, (se lasă un timp de 20-30 minute) se stropește cu apă (se lasă 2-3 minute); ■ Driscuirea suprafeței se face cu drișca cu burete până se formează o pastă la suprafață. Dacă este necesar se poate umezi drișca cu burete. ■ Gletuirea suprafeței, după 10-15 minute se trece gletuirea suprafeței cu fierul de glet. Dacă gletuirea se face înainte ca pasta să ajungă la consistența necesară există tendința de "bășicare" a suprafeței. <p>La grosimi mai mari se lucrează în 2 straturi, aplicarea făcându-se în proaspăt (după cca. 10-20 minute). În cazul utilizării profilelor de pontaj se recomandă înlăturarea acestora din tencuiala de ipsos exceptând zonele ce urmează a fi aplicat placaj ceramic, singurele, de altfel, în care utilizarea lor este necesară. În cazul placajelor ceramice aplicate pe tencuiala de ipsos, aceasta se va aplica într-un singur strat de minim 10 mm grosime și nu se va drișcui sau gletui. Umiditatea tencuiei va fi de max. 1%. Timpii de lucru sunt orientativi și se vor stabili în funcție de temperatură, suport, etc. Timpii menționați mai sus sunt stabiliți pentru condiții standard la o temperatură de 23 grade +/- 2 și umiditate 50% +/- 5. Tehnologia descrisă mai sus este cu titlul de recomandare.</p>

Recomandări

Canalele electrice și cele pentru instalații se vor închide înaintea tencuirii cu material pe bază de ipsos.

Părțile metalice, care pot rugini vor fi protejate (substanța de protecție împotriva ruginii).

Temperatura aerului și a stratului suport trebuie să depășească +5°C în timpul procesului aplicării și uscării. Nu se va face încălzirea directă a tencuielii. La folosirea aparatelor de încălzit (mai ales cele cu gaz) se va face o aerisire corespunzătoare. În primele 14 zile este necesară o uscare continuă și fără întreruperi a tencuielii pentru a împiedica formarea unei suprafețe sticloase.

Se va evita în această perioadă condensul sau aport de umiditate de la turnarea șapelor de exemplu.

Armarea tencuielii aplicată cu mașina se va face astfel:

- aplicarea (stropirea) a 2/3 din grosimea tencuielii dorite;
- se aplică prin apăsare pe întreaga suprafață plasa pentru tencuieli mecanizate pe baza de ipsos Baumit Maschinenputz-Armierung (cu 25 cm peste margini iar în zonele de întâlnire se vor suprapune min. 10 cm de armătură);
- aplicarea restului de tencuială conform grosimii dorite într-o singură fază de lucru se vor arma 2 max. 20 m;
- suprafețele ce depășesc această dimensiune se vor împărți în porțiuni corespunzătoare pentru a se lucra întotdeauna în proaspăt.
- pe plafoane nu se va face armarea tencuielii, în cazul în care se dorește armarea, aceasta se va realiza pe suprafețe reduse.

În cazul utilizării profilelor de pontaj se vor îndepărta ulterior.

Armarea suprafeței nu anihilează complet apariția fisurilor, dar micșorează riscul apariției lor.

Suprafețele pe care se vor aplica plăci ceramice nu se vor finisa, netezi sau gletui (planeitatea, rezistența minimă la compresie și dimensiunea placajului ceramic va fi conform ONORM B2207).

Abaterile de planeitate admisibile a suprafeței tencuite sunt conform NE 001/96.

Strat de finisaj

- vopsele și tencuieli decorative pentru interior Baumit;
- tapet;
- placaje ceramice.

Se vor folosi amorsele necesare fiecărui strat de acoperire.

Înainte aplicării placajului ceramic suprafața tencuită (după respectarea timpului de uscare) se va amorsa cu Baumit Grund. Timp de uscare înainte aplicării oricărui strat de acoperire - 10 zile/cm grosime de tencuiala, în funcție de umiditate, temperatură și condițiile de ventilare.

La lipirea placajelor ceramice se vor folosi adezivii Baumacol (a se citi fișa tehnică a produselor).

La utilizarea finisajelor silicaticice se va face o probă înainte de aplicarea pe întreaga suprafață (se va pregăti suportul cu Grundul barieră/Baumit SperrGrund - 2 straturi).

Pompa de amestecare și accesoriile acesteia trebuie curățate în max. 20 minute de la oprirea mașinii de tencuit.

Pentru utilizarea silozului sunt necesare pe șantier:

- curent - 380 V, 25 A;
- apă - minim 3 bar, racord 3/4";
- acces - pentru camioane grele amplasare siloz;
- suprafață portantă de minim 3 x 3 m.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit. Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.