

Baumit Baumacol PremiumFuge

Visoko kvalitetna fug masa klase CG2



- Visoko elastične
- Vodoodbojne
- Otporne na mikroorganizme

Proizvod	Visokokvalitetne fug mase za fugovanje, fleksibilne, vodoodbojne, veliki raspon boja, otporne na vodu i mraz. Fuge imaju visoku otpornost na habanje, nisku sposobnost upijanja vode koja sprečava pojavu fleka klase „CG2 Ar W“ (Visokokvalitetne fuge visoke otpornosti na abraziju i male apsorpcije vode) u skladu sa EN 13888-2002.	
Sastav	Cement, sitni pesak, aditivi, pigmenti.	
Svojstva	Visoko elastična, vodoodbojna, paropropusna, dobra aplikacija .	
Upotreba	Za unutrašnju i spoljnu upotrebu, za fuge širine 1-8 mm. Koristi se za fugovanje keramičkih pločica, pločica različitih materijala, mozaik pločica, porculanske keramike, mermera, pločica od prirodnog kamena nanetih na zidove i podove, uključujući i podno grejanje, vlažne prostorije (kupaćica, kuhinje), terase i balkone itd.	
Tehnički podaci	Norma:	EN 13888-2002.
	Klasifikacija:	CG2 Ar W
Pakovanje	Kantica 2 kg, 1 paleta = 168 kantica = 336 kg	
Skladištenje	36 meseci u neotvorenoj ambalaži.	
Kontrola kvaliteta	Interni nadzor putem naših fabričkih laboratorija.	
Klasifikacija prema Zakonu o hemikalijama	Detaljnu klasifikaciju po zakonu o hemikalijama možete videti u Bezbednosnom listu sa podacima o sigurnosti materijala (u skladu s članom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 Evropskog Parlamenta i saveta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici www.baumit.com ili ga zatražiti u Baumitu.	
Podloga	Podloga mora biti čista, suva, nesmrznuta, oprašena, ne sme biti vodoodbojna, bez iscvetavanja, nosiva i bez labavih delova.	
Priprema podloge	Lepak sa kojim su pločice zalepljen mora biti dovoljno očvrstnut. Preostali ostaci lepka moraju se ukloniti, a fuge očistiti. Fuge moraju biti neprekidne u vertikalnom preseku tako da fuga mora da prodre do lepka. Ivce pločica moraju biti suve, bez prašine ili tragova lepka. U slučaju poroznih pločica ili sa površinom osetljivom na grebanje, preporučuje se pravljenje uzorka kako ne bi došlo do bojenja pločica i ostajanja pigmenta u porama keramike.	

Obrada**Mešanje:**

Izvodi se mikserom pri maloj brzini, u čistoj posudi, sve dok se ne dobije homogena smeša bez aglomeracije. Količina vode je oko 24% i prilagođavaće se prema traženoj konzistenciji. Nakon pauze od oko 5 minuta promešati ponovo pre upotrebe.

Aplikacija:

Fuge se nanose u spoj uz gumene gletarice i gleterice, dijagonalno u pravcu fuge. Nakon približno 5-15 minuta (kada masa za fugovanje počne vezivati) operite keramičke pločice čistom vodom i mekanim sunđerom. Eventualno preostali cementni film treba ukloniti pre konačnog stvrdnjavanja masa za fugovanje. Površina mora biti zaštićena od mehaničkih uticaja 24 sata. Sveže fuge zaštititi od kiše, prevremenog isušivanja i smrzavanja. Da biste izbegli mrlje na fugama u boji, obavezno je lepak u potpunosti ukloniti sa fuga, posebno sa ivica pločica. upotreba maltera iz iste proizvodne serije. U uglovima prostorija, kao i na spojevima podova sa zidovima, naneti silikon po obodu pomoću silikonske fug mase Baumacol Silicon.

Napomene i opšte informacije

Temperatura vazduha, materijala i podloge tokom obrade i procesa vezivanja treba da bude najmanje 5°C i maksimalno 30°C. Površine moraju biti zaštićene od direktnog delovanja sunčeve svetlosti, kiše i vetra. Visoka vlažnost i niske temperature mogu dovesti do produženog vremena sušenja. Za pripremu materijala sme se upotrebiti samo čista voda (voda iz vodovoda).

Naše usmene i pismene tehničke preporuke date su verodostojno u cilju pomoći kupcu / korisniku, bazirane su na osnovu naših iskustava koje odgovaraju trenutnom stanju naučnog i praktičnog znanja, i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. One stoga ne oslobađaju kupca od provere prikladnosti proizvoda za predviđeni način njihove primene. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.