

Baunit IonitFino

praškasta izravnalna masa



- **izboljšuje klimo v prostoru**
- **idealna dopolnitev za IonitColor**
- **najboljša kakovost površine**

Proizvod Praškasta notranja izravnalna masa, ki uravnava zračno vlažnost, za ročno nanašanje. Kakovost površin Q4 izvedena do najtanjših debelin («na nič»). Primerna kot polnilna in izravnalna masa. Posebej primerna za obdelavo pri suhomontažni gradnji.

Sestavine Praškasta izravnalna masa na apneni in mavčni osnovi z dodatki za izboljšanje oprijema in posebno mešanico naravnih mineralov in dodatkov.

Lastnosti Fina izravnalna masa naravno bele barve. Izvedljiva do najtanjših debelin ("na nič"), lahko se brusi in je kot taka primerna za pripravo površin kakovosti Q1 - Q4. Baunit IonitFino odlikujejo posebna kremasta konsistenca, dobre obdelovalne lastnosti in dober oprijem. Gotove površine so odprte za difuzijo vodne pare (zračne) in prispevajo k uravnavanju vlažnosti v prostoru. Zaradi odličnih sorpcijskih lastnosti regulira in izboljšuje zračno vlažnost (visoka sposobnost akumuliranja vlage oz. vodne pare). Ni primerna za polaganje ploščic ali za območja odbojne vode.

Uporaba Izravnavanje notranjih površin kot tudi fug in priključkov na naslednjih podlagah: suhomontažne plošče kot npr. mavčne in vlakneno cementne plošče, beton, mineralni notranji ometi. Za strojno nanašanje (airless) priporočamo uporabo pastozne izravnalne mase Baunit IonitFinish.

Tehnični podatki	standard:	EN 13963:2014 – 3A
	čas obdelave:	ca. 30 min. - 60 min.
	max. debelina sloja:	10 mm
	min. debelina sloja:	0.1 mm (priporočena debelina > 1,5 mm za optimalno uravnavanje vlažnosti)
	specifična teža:	ca. 670 kg/m ³
	gostota suhega materiala:	ca. 950 kg/m ³
	sorpcija vlage:	> 20 g/m ² (3H pri 1,5 mm)
	kategorija kakovosti:	premium

	IonitFino 15 kg
poraba	ca. 0.85 kg/m ² /mm
poraba	ca. 1.28 kg/m ² pri debelini 1,5 mm
izdatnost	ca. 12 m ² /vreča pri debelini 1,5 mm

Pakiranje V vrečah po 15 kg.

Skladiščenje 12 mesecev, v zaprti embalaži, na suhem in hladnem, kjer ni nevarnosti zmrzovanja.

Kontrola kakovosti Kakovost vhodnih surovin in končnih proizvodov kontrolira laboratorij proizvajalca.

Označevanje po zakonu o kemikalijah Podrobne oznake so na varnostnem listu proizvoda (skladno z 31. Členom Uredbe (ES) št. 1907/2006 in Prilogo II in Uredbe (ES) 453/2010 Evropskega Parlamenta in Sveta), ki ga lahko najdete na www.baunit.si ali ga zahtevate od proizvajalca oziroma prodajalca.

Podlaga Podlaga mora biti suha, trdna, nezmrznjena, nosilna, brez umazanije in prašnih delcev.

Priprava podlage	<p>Pri močno ali neenakomerno vpojni podlagi priporočamo premaz z Baunit EasyPrimer (razredčen z vodo v razmerju 1:2, odvisno od vpojnosti podlage).</p> <p>Za preprečevanje razpok (npr. pri masivnih stropnih elementih ali montažnih betonskih elementih dolžine > 6 m oziroma mavčno - kartonskih ploščah ali pri prehodu čez različne materiale) je potrebno armiranje z bandažnimi trakovi .</p> <p>V vsakem primeru je priporočljivo, da se primernost sistema preizkusi na vzorčni površini.</p>
Obdelava	<p>Mešanje:</p> <p>Baunit IonitFino hitro stresemo v čisto posodo s čisto vodo, dokler na površini ne nastanejo majhni otoki suhega materiala. Po približno 2 minutah namakanja mešanico zmešamo ročno ali z mešalnikom pri nizkih vrtljajih, da dobimo gladko maso brez grudic. Čas obdelave pripravljene mešanice je ca. 30 - 60 minut.</p> <p>Dodajanje drugih proizvodov ni dovoljeno. V pripravljeni material ne smemo naknadno dodajati vode za podaljšanje časa obdelave.</p> <p>Polnjenje spojev med mavčno-kartonskimi ploščami:</p> <p>Obdelava se izvede v najmanj dveh slojih, odvisno od zahtevane kakovosti površine. V prvem koraku se fuge med ploščami zapolnijo in izravnajo v kombinaciji z bandažnim trakom. Po ca. 2 urah se odstrani odvečni material (grebene). V drugem koraku se z gladilko ali široko lopatico izvede prehod na površino plošče. Mesta pritrdilnega materiala se prav tako izravnajo. Čas sušenja 2 uri.</p> <p>Izravnava površin:</p> <p>Baunit IonitFino naneseemo s široko lopatico ali gladilko. Po strditvi prvega sloja (čas sušenja 4 - 8 ur) lahko (po ročnem ali strojnem brušenju grebenov) tanko naneseemo drugi sloj izravnalne mase in zgladimo. Končna debelina sloja mora znašati min. 1,5 mm.</p> <p>Kakovost površine:</p> <p>Baunit IonitFino zagotavlja pri optimalni izvedbi zelo visoko kakovost površine. Za izvedbo površine najvišje kakovosti (Q4) je potrebno (po koncu strjevanja) zaključno brušenje.</p> <p>Izvedba zaključnega sloja z IonitColor:</p> <p>Po koncu sušenja izravnalne mase (ca. 4 - 8 h za sloj debeline 1,5 mm pri 20 °C in 65 % vlažnosti zraka) lahko sledi zaključni premaz z Baunit IonitColor. Čas sušenja izravnalne mase je zelo odvisen od debeline nanešenega sloja in pogojev sušenja. Za zagotavljanje funkcionalnosti proizvoda je potrebno po brušenju površine zaključni sloj izvesti s premazom IonitColor (glej tehnični list proizvoda).</p>
Splošna navodila	<p>Temperatura zraka, materiala in podlage mora biti med obdelavo in vezanjem nad + 5 °C. V zaprtih stavbah je potrebno med sušenjem zagotoviti dobro zračenje. Med obdobjem sušenja in vezanja potrebno preprečiti nadaljnje vlaženje in močenje površine (npr. zaradi kondenza).</p> <p>Visoke temperature in nizka vlažnost pospešujejo, nizke temperature in visoka vlažnost pa znatno podaljšajo čas sušenja in vezanja.</p>

Navodila in priporočila, ki so podana v tehničnem in informativnem gradivu, temeljijo na dolgoletnih izkušnjah in so skladna s trenutnim stanjem v teoriji in praksi. V nobenem smislu niso pravno zavezujoča in kupca oziroma uporabnika ne odvezujejo, da sam preizkusi primernost Baunit izdelkov za predvideni namen uporabe.