

# Baumit Stuccoco Mono SM 86

## Štukatárska jednovrstvová malta, rýchlotvrdnúca.



- **Univerzálna štukatárska malta**
- **Vhodná pre interiér a exteriér**
- **Rýchlo tvrdnúca**

**Produkt** Priemyselne vyrábaná suchá malta podľa STN EN 998 - 1. Rýchlo tvrdnúca štukatárska maltová zmes na jednovrstvovú výrobu profilovaných štukových prvkov ťahaním.

**Zloženie** Piesky, vápno, rýchlo tvrdnúci špeciálny cement, prísady vylepšujúce vodeodolnosť a spracovateľské vlastnosti.

**Vlastnosti** Baumit Stuccoco Mono SM 86 sa vyznačuje okrem dobrej rozmerovej a tvarovej stálosti aj nízkym zmršťovaním, ľahkým spracovaním a rýchlym tvrdnutím materiálu. Vďaka rýchlemu tuhnutiu materiálu a vďaka minerálnym prísadám je malta vhodná aj pre strojové ťahacie techniky, napr. pomocou špeciálnych ťahacích strojov na rímsy. Vodeodolné vlastnosti produktu umožňujú použitie aj v oblasti exteriéru alebo v oblastiach namáhaných vlhkosťou. Baumit Stuccoco Mono SM 86 neobsahuje žiadne prísady (chloridy) spôsobujúce koróziu.

**Použitie** Baumit Stuccoco Mono SM 86 je minerálna štukatárska malta na jednovrstvovú výrobu architektonických prvkov ťahným (max. vyloženie prvku 50 mm, max. šírka 100 mm) pre interiér a exteriér. Určená špeciálne pre ťahanie profilov na stole, ťahanie profilov priamo na stenu je kvôli rýchlemu tuhnutiu možné len obmedzene. Špeciálna receptúra a jemná zrnitosť umožňujú rýchle vyhotovenie štukatérskych prvkov.

**Technické údaje**

Doba spracovania:	cca 20 min
Doba schnutia:	cca 2 - 3 hod (v závislosti od klimatických podmienok)
Min. hrúbka vrstvy:	15 mm
Pevnosť v tlaku:	> 6 MPa

	25 kg
Zrnitosť	0 - 0.5 mm
Výdatnosť	cca 18 l/vrece
Spotreba vody	4.5 - 5.5 l/vrece

**Balenie** 25 kg vrece, 1 paleta = 42 vriec = 1050 kg

**Skladovanie** V suchu, v neporušenom obale na drevenom rošte chránené fóliou 3 mesiace.

**Zabezpečenie kvality** Vnútorňá kontrola v podnikovom laboratóriu, nezávislá kontrola prostredníctvom autorizovanej skúšobne.

**Zaradenie podľa chemického zákona** Bezpečnostné a hygienické predpisy sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Karty bezpečnostných údajov nájdete na webovej stránke [www.baumit.sk](http://www.baumit.sk) alebo ju dostanete na vyžiadanie od výrobcu.

**Podklad** Podklad, na ktorý sa pripevňujú hotové ozdobné prvky musí vyhovovať platným normám, musí byť suchý, pevný, nezamrznutý, nosný, stabilný, bez uvoľňujúcich sa častíc, zbavený prachu, nečistôt, zvyškov starých náterov, výkvetov solí.

**Príprava podkladu** Pred začatím spracovania ťahným na stole použiť vhodnú odformovaciu zmes (napr. odformovací olej).

Podkladové omietky musia byť dostatočne pevné (> 5 MPa). Hladké plochy (napr. betónové) musia byť vopred ošetrené vhodným kontaktným mostíkom napr. Baumit MultiWhite. Podklad musí byť rovnomerne vyschnutý.

## Spracovanie

### Miešanie

Maltu Baumit Stuccoco Mono SM 86 vsypať do cca 4,5 - 5,5 l čistej vody a dobre premiešať ručným elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami na homogénnu hmotu bez hrudiek. Zamiešaný materiál nechať cca 5 min. odležať. Následne znova krátko maltu premiešať (baz pridania ďalšej vody) a spracovať do 20 min.<sup>1)</sup>

### Spracovanie

Profil sa zhotoví opakovaným ťahaním šablónou. Maximálna dĺžka jednotlivých prvkov je 100 cm. Na dosiahnutie uzavretého povrchu štukového prvku je potrebné na finálnu vrstvu použiť redšiu konzistenciu materiálu. V prípade potreby je možné profil vystužiť armovacou výstužou odolnou voči alkáliám. Nepoužívať tuhú výstuž ako napr. oceľ.

Podľa typu profilu je možná manipulácia s ťahaným profilom po 2 - 3 hod.<sup>1)</sup> Rubovú stranu vyzretého profilu zdrsníť a odstrániť prach. Zvyšky odformovacej zmesi z hotových prvkov odstrániť.

Vyformované štukové prvky je potrebné skladovať na drevenom rošte tak, aby bolo umožnené ich rovnomerné vysychanie. Štukové prvky musia byť pred ďalším spracovaním dostatočne suché: zvyšková vlhkosť nameraná CM prístrojom má byť  $\leq 5\%$ . Dostatočným vysušením sa predíde nežiaducemu zmrašťovaniu a následnej tvorbe trhlín, ktoré už nie je možné následne uzavrieť.

Vytvrdnuté a dostatočne suché štukové prvky lepiť na podklad lepiacou maltou Baumit MultiWhite. Lepiť metódou „Buttering and Floating“. Lepidlo sa nanáša na podklad a aj na rubovú stranu štukového prvku. Na podklad sa nanáša lepidlo celoplošne a následne sa rozhrnie zubovou stierkou so 6 mm zubom. **Odporúčame aj dodatočné vhodné ukotvenie.**

## Upozornenia

### Konečné povrchové úpravy

Hotové prvky ošetriť vodeodolným a vysoko paropriepustným náterom napr. BaumitSstarColor, alt. BaumitSilikonColor.

### Informácie a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmie počas spracovania a tuhnutia materiálu klesnúť pod  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  a vystúpiť nad  $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Chrániť pred príliš rýchlym vysušením (napr. pri tenkovrstvovom nanášaní, pri vykurovaní a pod.). Prvky raz alebo viackrát navlhčiť. Pri zrení chrániť prvky pred priamym slnečným žiarením, mrazom a prievanom.

Pri štukových prvkoch s vodorovným rozmerom väčším ako 5 cm odporúčame opatriť dodatočným oplechovaním (podľa normy STN 73 3610). Nezakryté horné časti štukových prvkov (s vodorovným rozmerom menším ako 5 cm) je potrebné vyformovať tak, aby bol vytvorený dostatočný spád na odvádzanie vody, čím sa zabráni prenikaniu vody a následnej tvorbe nežiadúcich výkvetov a trhlín.

### Vysvetlivky

<sup>1)</sup> Vzťahuje sa na teplotu prostredia  $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$  a relatívnu vzdušnú vlhkosť  $\leq 70\%$ . Nepriaznivé klimatické podmienky ako nižšia teplota a vyššia vzdušná vlhkosť môžu dobu zretia zreteľne predĺžiť.

---

Naše ústne a písomné odporúčania k technike použitia, ktoré poskytujeme na pomoc zákazníkovi (spracovateľovi) na základe našich skúseností a podľa nášho najlepšieho vedomia a súčasného stavu vedeckých a praktických znalostí, sú nezáväzná a nezakladajú žiaden právny vzťah ani vedľajšie záväzky. Taktiež nezbavujú zákazníka povinností, aby sám na vlastnú zodpovednosť vyskúšal naše výrobky z hľadiska ich vhodnosti pre zamýšľané použitie. Dodržiavať platné normy, smernice a remeselné zásady. V rámci technického pokroku, zlepšovania vlastností produktu a jeho spracovania si vyhradzuje právo na zmeny. Pri vydaní novších verzií sú staré verzie technických listov neplatné. Aktuálne dokumenty nájdete na našej webovej stránke. Ďalej platia naše „Dodacie a platobné podmienky“ v platnej verzii. Sieť našich zástupcov zaručuje rýchle poradenstvo a vybavenie dodávok. Informujte sa na uvedenej adrese.