



Baumit StarContact White

Baumit Isı Yalıtım Yapıştırma ve Sıva Harcı

Avantajlar

- Jel teknolojisine sahip
- Ekstra esnek
- Beyaz



Ürün

Beyaz çimento esaslı, polimer takviyeleri ile yüksek tutunma gücüne ve ekstra esnekliğe sahip ısı yalıtım plakası yapıştırma ve sıva harcı.

İçerik

Beyaz çimento, kum, ilave katkıları.

Özellikler

Suya, neme, darbelere, zorlu hava ve uygulama şartlarına çok dayanıklıdır. Benzersiz Jel Teknolojisi ile geliştirilmiş formülü, kremi kıvamı ile kolay uygulamaya imkan sağlar. Makine ile uygulanabilir, bu sayede geleneksel yöntemlere göre şantiyede hız kazandırır.

Teknik Bilgi

Ürün	
yangına tepki sınıfı:	A1 (TS EN 13501-1)
yoğunluk:	$\geq 1150 \text{ kg/m}^3$ (TS EN 1015-6)
basınç mukavemeti:	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$
Renk:	Beyaz
çekme yapışma mukavemeti:	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$ (TS EN 1015-12)
standart şartname:	TS 13687, Baumit Star Sistem EPS-ETA-15/0460, Baumit Star Sistem MW-ETA-15/0431
dökme yoğunluğu:	$\geq 1500 \text{ kg/m}^3$
Kap Ömrü:	yaklaşık 120 dakika
Sertleşmiş Sıvanın Boşluklu Birim Hacim Kütlesikuru yoğunluk:	$\geq 1550 \text{ kg/m}^3$
uygulama sıcaklığı:	5 °C - 35 °C
su emme:	$\leq 0,5 \text{ (kg/m}^2 \text{ (kg/m}^2 \cdot \text{dakika 0,5))}$ (TS EN 1015-18)
ısı iletkenlik katsayısı:	0.530 W/mK (P:%50)

Tüketim Varyant(lar)

Alt yüzey hazırlığı

Yapıştırma Uygulaması için Yüzey Hazırlığı:Alt yüzey temiz, kuru, tozsuz, yağdan arınmış ve sağlam olmalı, donmuş, tuz/kireç kusmuş olmamalıdır. Üzerinde gevşek parçalar bulunmamalıdır. Yüzeyde bozukluklar ve çatlaklar varsa uygun şekilde onarılmalıdır.
Sıva Uygulaması için Yüzey Hazırlığı:Uygulama yapılacak ısı yalıtım plakalarının düzgün, sağlam ve sabitlenmiş olmasına, yüzeyinin tozsuz ve temiz olmasına,levhaların arasında boşluk olmamasına dikkat edilmelidir.

uygulama

Karıştırma:

Makinelı uygulamalarda, hazır sıva karıştırma/püskürtme makinesi ile uygun kıvama gelene kadar karıştırılır. El ile uygulamalarda, temiz bir karıştırma kabına konulan temiz suya sepiyerek eklenir, yaklaşık 3-4 dakika düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır, 5 dakika dinlendirilir ve sonrasında pürüzsüz bir kıvam elde edilene kadar tekrar karıştırılır.

Yapıştırma Uygulaması:

Isı yalıtım plakalarının çevresine kesintisiz olarak, yaklaşık 5 cm kalınlığında çerçeve şeklinde, el ile uygulamalarda oluşan çerçevenin iç bölümüne eşit aralıklarla 3 büyük öbek formunda, makine ile uygulamalarda ise W harfi formunda harç sürülür. Bu yapıştırma şekli ile plaka yüzeyinin %40'ı yapıştırıcı ile kaplanmış olmalıdır. Uygulama sırasında harcın plakanın yan yüzeylerine bulaşarak ısı köprüsü oluşturmaya engel olunmalıdır. Harç plakanın arkasına uygulandıktan sonra, harcın yüzeyinde film tabakası oluşmadan plaka cepheye yapıştırılmalıdır. Yapıştırma işlemi sırasında plakaların aynı seviyede olup olmadığı master veya su terazisi ile kontrol edilmelidir. Köşelerde plakalar yalnızca yarım ve tam plakalar halinde ve birbirine geçmeli olarak uygulanmalıdır. Plakalar her katta 1/2 plaka kaydırılarak şaşırtmalı olarak döşenmelidir. Taşyünü ısı yalıtım plakası yapıştırılırken çerçeve 3 öbek öncesi plakanın tüm yüzeyine ince bir sıyırma katmanı uygulanmalıdır. Sıcaklık ve yüzey özelliklerine bağlı olarak dübelleme işlemine en az 24 saat sonra geçilmelidir.

Sıva Uygulaması:

Makinelı uygulamalarda, harç plakaların üzerine makine ile püskürtülerek uygulanır. El ile uygulamalarda, harç plakaların yüzeyine çelik mala ile uygulanır. Homojen bir kalınlık elde etmek için uygun dış kalınlığındaki taraklı mala ile yüzey taraklanır. Baunit StarTex donatı filesi, harç kurumadan, çelik mala yardımı ile yukarıdan aşağı doğru, bastırılarak ve iyice gerilerek, katlanmadan harcın üzerine yerleştirilmelidir. File sıvanın içine 1/3 oranında dış yüzeye yakın olacak şekilde gömülmeli, fazla sıva yüzeyden sıyırılmalıdır. Olası çatlakların önüne geçmek için, donatı filesinin ek yerlerinde, fileler 10 cm üst üste binmelidir. Tüm köşe, giriş, pencere ve kapılarda donatı filesi en az 20 cm döndürülmelidir. Uygulanan her 1 mm sıva kalınlığı için kuruma süresi yaklaşık 1 gündür. Dış cephelerde uygulandığında, emicilik dengelemek ve tutunmayı artırmak amacıyla Baunit UniPrimer Kaplama Öncesi Astar kullanılmalı, daha sonra üzeri Baunit Mineral Kaplamalar veya Baunit Hazır Dekoratif Kaplamalar ile kaplanmalıdır. En iyi sonuç için Baunit Mantolama Sistemleri ile %100 uyumlu Baunit Dış Cephe Boyaları tercih edilmelidir.

Notlar ve Genel Bilgiler

Uygulama ve priz sırasında hava, malzeme ve yüzey sıcaklıkları + 5° C ile + 35° C arasında olmalıdır. Uygulama yüzeyi güneş ışınları, yağmur ve kuvvetli rüzgardan korunmalıdır. Yüksek sıcaklıklar kuruma süresini ciddi şekilde kısaltır ve yapıştırma harcının zamanından önce kurumasına neden olabilir.

- Daha ayrıntılı güvenlik bilgileri için Güvenlik Bilgi Formu'na bakınız.
- Tüm teknik değerler ideal koşullar için verilmiştir (+23°C ve %50 nem). Çok sıcak veya çok nemli havalarda prizlenme süresi değişiklik gösterebilir.
- Ürün içine hazırlama esnasında herhangi bir yabancı malzeme ya da katkı ilave edilmemelidir.
- Kullanılacağı kadar harç hazırlanması tavsiye edilir.
- Kap içinde sertleşmiş olan malzeme hiçbir koşulda tekrar su ile yumuşatılmaya çalışılmamalıdır.
- Ürünler tam kurumadan bir sonraki katman/ürün uygulamasına geçilmemelidir.

Satıcıya ve/veya uygulamacıya yardımcı olmak için tarafımızca sağlanan yazılı ve sözlü uygulama teknolojisi önerileri deneyimlerimize dayanmaktadır. Pratik uygulama ve teorik bilgiler ışığında edinilen en güncel teknolojiyi yansıtmaktadır. Bu tavsiyeler bağlayıcı değildir. Satış sözleşmesiyle bağlantılı herhangi bir yasal sorumluluk oluşturmazlar. Müşteriyi, ürünlerimizin kullanım amacı dışında ya da uygun olmayan şartlarda kullanılması konusunda serbest bırakmazlar.